Shenpaz
Dental Furnaces

GEMINI LT

GEMINI LT PRESS

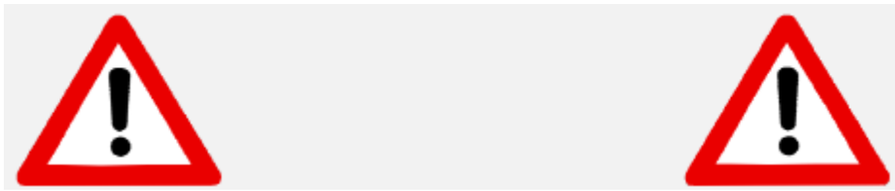


Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

- In case of an external power failure and when the furnace is in operation, proceed as follows:

  1) Pull the power-supply plug.

  2) Lower the support. To do so, insert the supplied crank into the hexagonal screw on the back of the furnace.



ATTENTION!

When operating the furnace a Ceramic table or pressure table must always be on the lift tray!



ATTENTION!

Take out the furnace with both hands. To do so, hold the bottom of the furnace with one hand and the top side with the other hand.

ATTENTION!

Do not pull out the furnace by its support in order to avoid damages.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Contents

Installation.....5

Switches and Keys 6

Functions , Displays and Programming 10

Menu Functions..... 13

Diagnosis/Options Menu..... 19

Technical Data 23

Putting out of Commission and Disposal..... 23

Distribution and Technical Service 24

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Dear customer,

During the transport the heating muffle and the firing ceramic table absorbs moisture. Therefore, the following measures have to be taken prior to starting up the furnace for the first time:
Install the furnace in accordance with the information provided in the working instructions and place the ceramic table onto the lift tray. Enter the program #199:

PROGRAM No. 199

Start Temp: 400°C
Heat Rate: 40°C/min.
High Temp. 950°C
Temp delay: 1 min.
(without vacuum)

Start the program and let it run 3 to 4 times in a row to dry the heating muffle. Only after the drying process is completed, the furnace is ready for operation. Any non-compliance may result in damage to the furnace and the pump and might cause an insufficient firing results.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Installation

Unpacking:

Check the packaging of the furnace for any visible damage.

Check whether all components are present by means of the listing below:

- 2 Ceramic Table
- Power cord
- Pump hose
- 8A fuse 230v 15A fuse for 100/115v(for the heating)
- 5A fuse 230v 6.3A fuse for 100/115v (for the pump)
- Instruction manual
- Tweezers
- Emergency 6-mm wrench

Additional Components of Gemini LT Press :

- Pressure Table
- Cylinder press system, including 2 ShenPaz bases, 2 dies plunger and 2 e-base (compatible to e.max)

Note: The packaging was especially designed for proper handling of the furnace and transport safety, we strongly recommend keeping the original packaging for future transportation purpose.

Setting Up:

Place the furnace on a leveled surface and keep a distance of at least 10 cm from the wall. Keep combustible objects away from the furnace. Do not expose the furnace to direct sunlight in order to avoid possible damages to the LCD display. Protect the furnace from strong air circulation (such as ventilators), since this may result in fluctuations of the temperature display when opening the programs chamber.

Power Supply:

Connect the furnace to a grounded power socket. Be sure the parameters are in conformity with the electrical specifications of the Gemini LT /Gemini LT Press model.

- ***Your furnace is equipped with the latest software recovery system. In case of electrical shut down, your cycle will fully be recovered within a temperature decrease not exceeding 150ºC/302ºF degrees. For a temperature decrease more than this value, the cycle will be aborted to avoid unnecessary firing.***

Dental Servis — Serdar Ayısıt — 0555 274 05 51

Vacuum Pump:

Connect the power-supply plug and vacuum tube to the furnace.

Compressed Air: available only in press

Connect the furnace to a compressed-air system by means of a compressed-air tube. The maximum in-feed pressure should not exceed 8-10 bar. In order to avoid damages on the furnace, the compressed air must be absolutely dry.

Switches and Keys

Overview of furnace panel

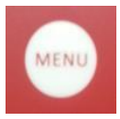


Master Switch:

The master switch is at the back of the furnace. Turn switch ON. An audio signal will be heard.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

MENU –



Press **Menu** to switch on the furnace. The program overview display window will appear and furnace is in Standby mode.
Pressing twice on the same button will bring you to the menu setup.

IMPORTANT NOTE:
The furnace must never be heated without its ceramic table or pressing table in place!

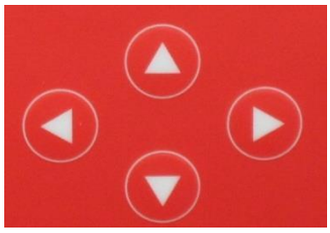
Numeric Keys



These keys are used to enter parameters, program numbers to be selected, program names and to directly select single menu sub-entries.

Arrow Keys

The Arrow keys are used for different purposes depending in which screen appears on the display.



Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

• Control of lift in diagnostic menu, Menu accessed by pressing PF + numeric key 2	*Choose left or right working table with lateral arrow. Movement of the lifts (long press on up or down arrow)*
• In the program overview display window:	Selection of parameters to be entered or to be modified *(short press on up down arrows)*
• On the display, “Program List”:	Selection of desired program
• In different screens:	Selection of sub-entries
• In main screen	Navigate to Setup (left) or Options (right)

Press Left or Right arrow key to go back to the main menu from setup or options.

Cycle Key (left or right)



There are 2 cycle keys, one for each working table.
Press this key to start the selected program on the relevant side.

STOP Key



Press this key twice to abort the currently running program (safety query). The firing chamber opens up.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

HoldKey



- Press this key to intervene in a currently running program. This function ("Hold“ key) is used to modify a currently running program. The forthcoming parameters in the current program will be changed temporally. The original saved program remains unchanged. Proceed as follows:
  1. Press the HOLD key (the program is interrupted)
  2. Press the arrow and numeric keys to modify the program parameters.
  3. Press the ENTER key to confirm.
  4. Press this key again to resume the program.

- While the cycle is called but not running: Press this key in the operation mode to call up the Name Editor.

Program Key



There are two PROG keys on the front panel, on for each working table.
This key is used to select a program number for the respective working table; after pressing the PROG. key; press the numeric key(s) to select the program number; confirm by pressing the ENTER key.
The list and the chosen program will appear automatically after pressing "prog+XXX".

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Switching to Graphic Diagram and return to parameter screen



Press this key to switch the display into a graphic diagram. Pressing a second time will return the display to the parameters screen.

PF– Pre Functions



- Press this key in standby mode to activate the diagnosis mode.

Night Mode

In order to considerably extend the life of the heating, keep a constant temperature of 100°C.

There are two methods to start the night mode:

1. Start the program "0“ to activate the "normal Night Mode“.
2. The "automatic Night Mode" will start only when a program is running, if the Cycle key is pressed when said program is running. Press the Cycle key for a second time will deactivate the "automatic Night Mode“.

Functions , Displays and Programming

Program Overview Display Window

This display is divided up in different sections and two different colors.

The dark blue background represents all parameters and status of the left swivel work table.

The white background represents all parameters and status of the right swivel working table.

For example, refer to the below screen shots:

The status section is on the left side of the display and shows the respectively current status of the program for the left working table (upper part) and the program for right working (lower part)

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

The top left side of the display indicates the program number for the left swivel working table is 20, the name of the program and time. In the middle, the real status of the running program (dark blue or white according to which table is working). The lower left side of the display indicates the program number for the right swivel working table is 21, the name of the program and time.	All parameters of the program are displayed on the right display page. The right side of this screen is used to enter and edit programs. In dark blue while programming Left Program. In Inverse mode white while programming Right Program.



The Vacuum value for each parameter will appear on the middle left section VAC. (if the vacuum is not preset)	The vacuum parameters are displayed in the center of the display: ON-OFF-DELAY-LEVEL

Graphic Representation

This picture shows a graphic representation of the currently running program and its parameters.



Modes

- Program number 1 is preset, Preheat mode used for extracting the moisture from the muffle and drying of the muffle.
- On Gemini LT, the program number 1 -199 are available for the "programming".

Choice of Programs and Starting the Program

Press the PROG key on the chosen side to access the pre-stored list. By using the arrow keys, you can navigate through the list or press directly the program numbers by means of the numeric keys.

Press ENTER to confirm your selection.

Press the CYCLE key on the chosen side to start the program. The word CYC will appear in inverse color while work is in cycle.

Once the program is completed, the firing chamber opens up and an audio signal is heard. The current program will end a few seconds later.

If another program is programmed for the other working table, it will begin automatically after reaching to the Low temp of the new program.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

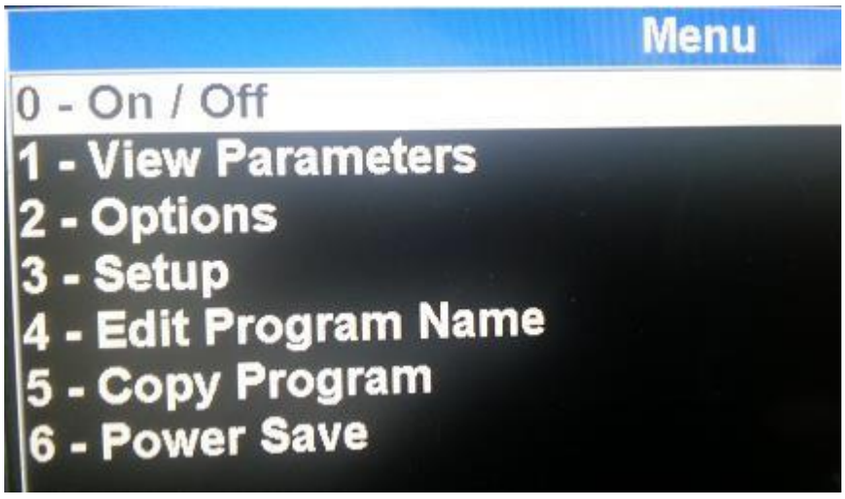
Pre-heating Program

Important note:

During transportation, storage and non-use, the isolation material of the muffle may absorb humidity. In order to avoid damages to the vacuum and heating system and in order to always obtain repeatable quality firing results, it is recommended that the user run the pre-heating program (program digit 1) at the beginning of such periods. This is always recommended if the furnace has been completely cooled down after operation

Menu Functions

To access the MENU, use the Menu key. There are 6sub-entries:



Use numeric keys to make a selection.

0. **TURN OFF FURNACE TO LOGO**

   press "0" "ent" to go to the Logo screen without turning off the furnace from the main switch

1. **VIEW CURRENT PROGRAM:**

This function allows you to view also the program parameter, one by one in addition to the direct access to the parameters from the main screen with the arrow down and up.

2. **OPTIONS:**

Allow you to configure your furnace default parameters, C°/F°/mmHg/Mbar/HPa, calibration adjustment, pump cooling, Language, time to graph, 11 parameters or 13 parameters, vacuum level preset.

* if the value of the vacuum is preset they will not appear on the parameters screen.

By changing options in this screen, display configurations will automatically appear depending on option selected.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

NOTE: Functionally the entered program will perform as intended; the only difference is visual on the screen display.

The following 4 screen samples are the only display configurations possible in the furnace.

11 Parameters without Vacuum preset



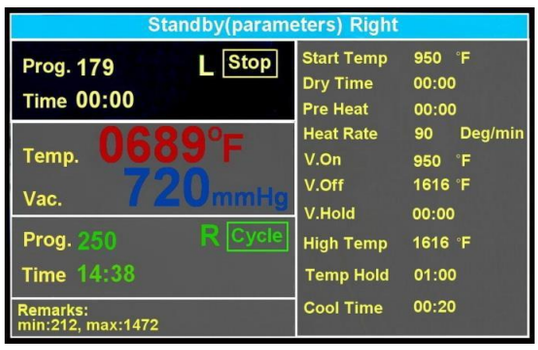
12 Parameters with vacuum preset



13 Parameters without vacuum preset:



10 Parameters with Vacuum preset



Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

See next section

3. SETUP MENU:



- Final temp & Heat rate

.

Details Setup screen for lift:

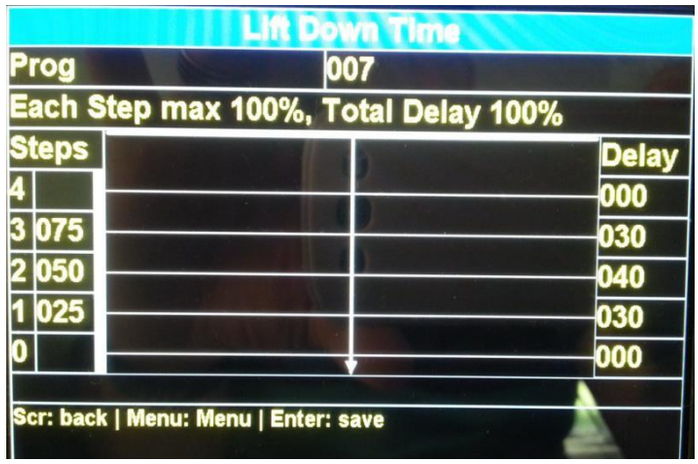
1. *Lift Positions – Closing* (program-specific)

LIFT UP TIME

	Selection of lift parameters when closing. Press the arrow keys, numeric keys and ENTER to edit. The respective lift path is edited in the left column, whereas the halt periods are edited in % in the right column (relative to the complete “lift closed” time of the respective program).

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

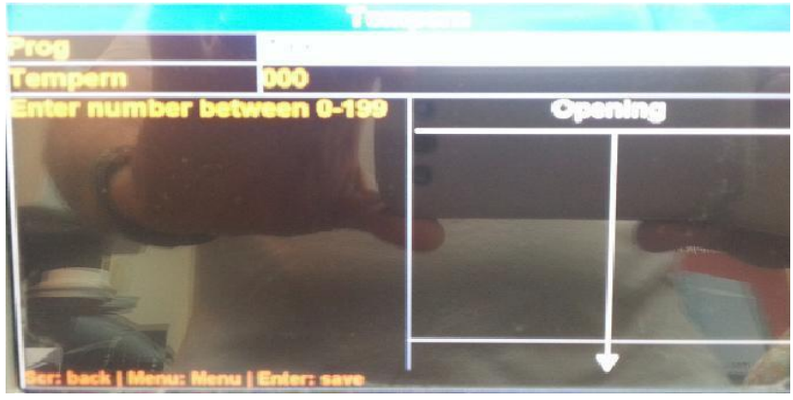
2. *Lift Positions – Opening* (program-specific)



Selection of lift parameters when opening.

Press the arrow keys, numeric keys and ENTER to edit. The respective lift path is edited in the left column, whereas the halt periods are edited in % in the right column (relative to the complete "lift open" time of the respective program).

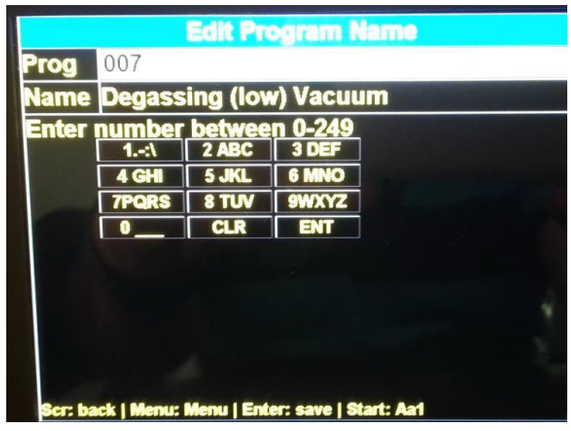
3-Tempering: opening of the table for every cycle

- 

- Preset of closing and opening of every program can be set in this section also, follow the info on the screen:

Navigate with the arrows, write the new value within the limit and save

4. EDITING THE PROGRAM NAME:



Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

In order to edit the program name, press number "5" + ENT in the menu

Entering a new program name by means of the Numeric keys. To switch the numbers on the screen to corresponding letter, use the up/down arrows. The Numeric keys will correspond to the letters that appear on the display screen.

Editing an existing program name, using the right/left arrows selects the place to edit.

The cursor shifts position by means of the arrow keys.

The left CYCLE key is used to shift between the upper and lower case.

Editing the Program Contents

1. Press the arrow keys to select the characters.
2. Press the numeric keys to enter the characters.
3. To edit further characters, follow the steps 1 and 2 above.
4. Press ENTER to confirm.

5. COPY PROGRAM:

to copy program from one to another follow the instruction on the screen press enter all the program with the name and all the parameter will be copied

6. POWER SAVE:

The Temperature will be reached after the time preset and the door will be closing to maintain temperature in the furnace close

7. FOR GEMINI LT PRESS VERSION ONLY

The Gemini LT Press is a press able version of the Gemini LT.

The programs from 200 to 249 can be programmed for press cycle.

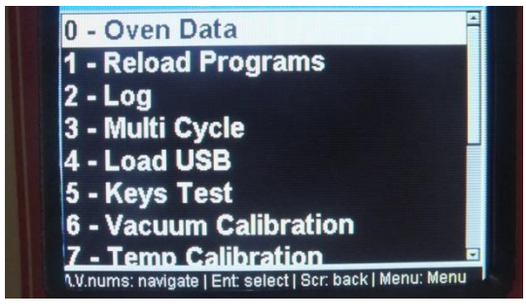
ShenPaz is supplying a full into kit of pressing cylinder and plunger according to all ingots on the market.

The press cycle can be programmed easily with 6 parameters

1- Start Temp
2- Heat rate
3- High Temp
4- Temp delay
5- Press delay
6- Cooling time

Dental Servis — Serdar Ayısıt — 0555 274 05 51

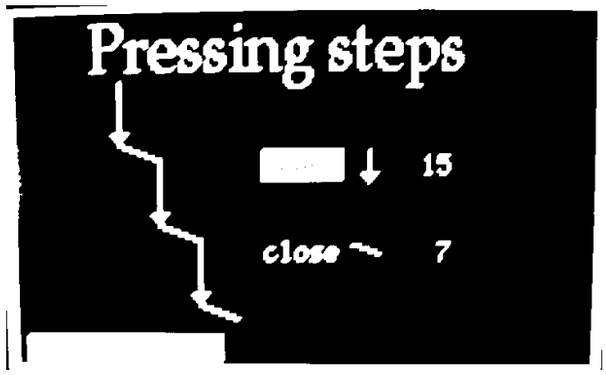
Shenpaz latest technologies of pressing , is adapted to all type of ingots and will stop automatically pressing while the cylinder is full. To cancel this function pres PF button before starting the cycle, the "PF writing will diseaper from the screen.The change is permanent until the user will change it again , (this function is per program)



)מסך פרס יוחלף בהמשך(**)**

Pressing Steps

In the parameter screen, when the Press delay is high light and a program is chosen, you can enter this setup automatically by pressing the Right Arrow Key.



Unique to Gemini LT Press, it is incorporated with a pressure method that heightens the homogeneity of compressed ceramics which minimizes the risk of muffle cracking or damage.

The amount of pressure applied is reduced and subsequently increased in regular intervals during the pressing procedure.

To individually define these interval steps, if needed:

Use the "down" arrow key and enter value with numeric keys (units in seconds), the "Right" arrow key to "close" valve.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Press accessories

1- Kit Press



2- 1 press tube



3- 1 Press table

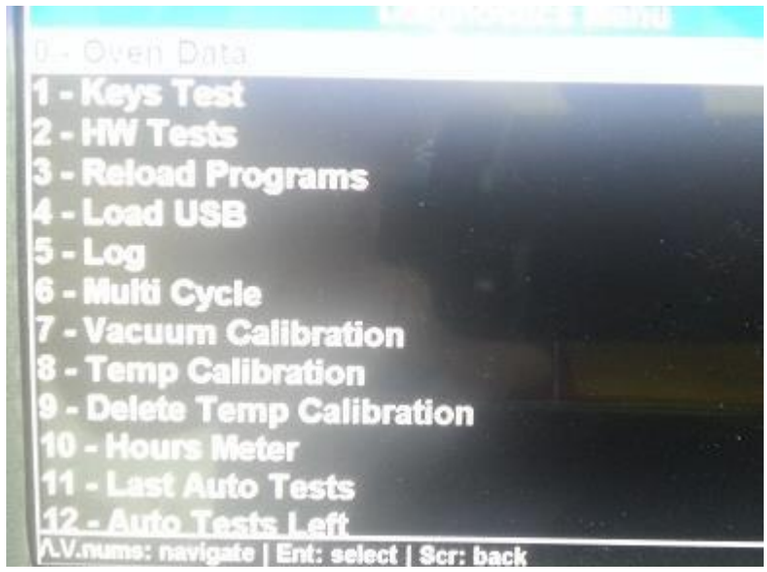
- 

Diagnosis/Options Menu

Press the PF button from the logo screen to call up the diagnosis menu. (the furnace name is shown in the display).

Press the respective numeric key to call up the desired function.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51



Overview display window with the diagnosis tools available for selection by choosing the number and press "ent" button you choose the relevant screen

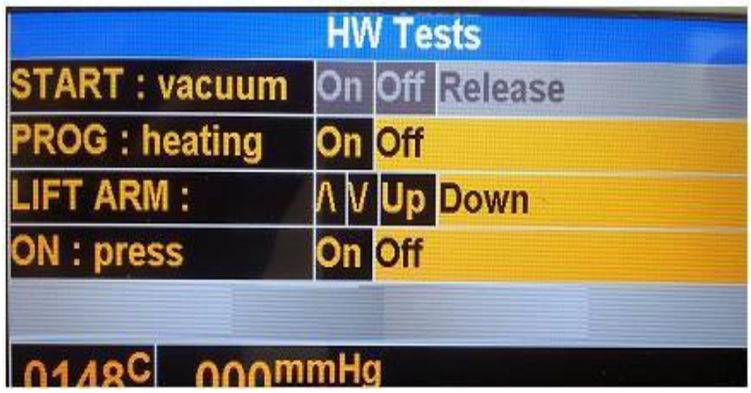
0/Oven Data



This is to show the basic data of the furnace. These data show important notes in case of a possible failure or error. Moreover, the software version as well as the calibration values will appear.



2/ Hardware Test



This is to check the individual components. Press the ON key to test the press die. The amount of pressure applied (in bar) appears on the line below. Press start to start/ stop/release vacuum
For the rest follow the instruction on the screen

3/ Restoring all Programs

The programs and setting data including the lift parameters set by the manufacturer will be restored again, if they have been changed during operation. To do so, press the numeric key 1+ENT in the diagnosis menu. The preset default programs will be restored after a few minutes.

Warning! ***This operation will erase the program into the furnace***

4/ Load USB: only for technician purpose

5 Log

6/ Multi cycle: only for technician purpose

7/ Vacuum Calibration

This is a servicing function which should exclusively be carried out by a device expert only.

Warning! ***This operation will erase the calibration of the furnace***

8/ Temperature Calibration

This is a servicing function which should exclusively be carried out by a device expert only.

Warning! ***This operation will erase the calibration of the furnace***

9/ Delete Temp calibration: only for technician purpose

Warning! ***This operation will erase the previous calibration of the furnace***

10/ Hours meters

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51



In this screen you can follow the utilization of your muffle. It is recommended to replace your muffle every 3000 Hour working cycle above 600 degrees.

11/ Last auto test: only for technician purpose

12/ Auto test left: only for technician purpose

12/ Auto test right: only for technician purpose

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Technical Data

General:

Dimensions	450 mm x 450mm x 680mm (H);
Muffle chamber	Ø95 mm x 60 mm; Ø 3.7"x 2.6"
Combustion Table	Ø 90 mm; Ø 3.5"
Net Weight	35Kg / 89 lbs
Heating Speed	230 V from 10 to 100 ° C/ 50-212ºF 115V from 10 to 100 °C/50-212ºF
Pump capacity	230v 5 A 115/100v 6.3A
Mains voltage	230 V 1750 W 50/60 Hz 115V 1100 W 50/60 Hz
Vacuum Level	Up to 980 mbar Up to 740 mmHg
Time	In Min and Sec mm:ss
Temperature	Range 100 ° to 1180 ° C; 112º to 2156ºF

Transportation and storing conditions

Temperature	0°C to 40°C; 32º to 104ºF
Relative air humidity	Less than 100 % rel. humidity

Operating condition

Temperature	10°C to 40°C/ 104ºF
Air Humidity	80 % rel. Humidity up to 31 °C / 88ºF

Putting out of Commission and Disposal



For an environmental-friendly disposal, please bring this device to a recycling collection point for metal and electronic products or return it to the manufacturer.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Distribution and Technical Service

Shenpaz Dental, an Electrotherm Group division
Ha Taasia Street, 5
Ramat Gabriel Industiral Park, Migdal HaEmek 231010
Israel

Phone: +972- 046666902
Fax: +972 /-035620259

www.Shenpaz.com
info@shenpaz.com

Version: 01
Technical and visual amendments reserved. Shenpaz 11/05/13

Drawing up of Instruction Manual: 05/2013

This device has been developed for its use in the dental scope and should be used as described in the instruction manual. The manufacturer will not accept any liability for damages resulting from any other use than described in this manual or resulting from misuse or abuse. Moreover, it is the user's responsibility to check the device on his own responsibility on its suitability and its possible use for the intended purposes prior to its use, above all if said purposes are not described in the instruction manual. This will also apply if the device will be used in combination with products from competitors.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Notes

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

MANUEL D'UTILISATION

Four à porcelaine Gemini LT / Four-presse à porcelaine Gemini LT

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

AVERTISSEMENT!

ATTENTION !



Nous avons mis à votre disposition d'un des fours à céramique dentaire parmi les plus précises, équipée d'un moufle en verre de quartz ou ATC du fabricant original de cette technologie ayant plus de 25 ans d'expérience.

POUR ASSURER LE MAINTIENT DE LA PRECISION A TOUT MOMENT, ASSUREZ-VOUS DE LIRE LES INSTRUCTIONS SUIVANTE AVEC ATTENTION AVANT UTILISATION DU FOUR !

- Avant d'effectuer tout travail d'entretien du four ou en cas de défaillance, assurez-vous d'éteindre complètement l'appareil. Pour ce faire, basculez l'interrupteur d'alimentation (POWER) situé à l'arrière du four en position OFF et débranchez le cordon d'alimentation.
- Seul le personnel qualifié et les experts recommandés par le fabricant peuvent démonter le four.
- Toute pompe connectée au four ou fournies par le fabricant ou fabricants tiers doit comporter le symbole CE. En cas de doute, contactez le fabricant du four.
- Assurez-vous de n'utiliser que les céramiques et alliages conçus pour utilisation dans les fours dentaires.
- Certaines parties du four peuvent devenir extrêmement chaudes lors de l'utilisation. Assurez-vous d'utiliser les pinces fournies.
- Ne pas essayer d'ouvrir le four sans autorisation, car ceci annulera la garantie. Pour toute opération de réparation ou d'entretien, consultez votre centre de cervice Shenpaz.

- S'il est nécessaire de remplacer un fusible, procédez comme suit :
  1) Débranchez la prise d'alimentation.
  2) Remplacez le fusible.
  3) Assurez-vous que le nouveau fusible installé soit compatible en comparant ses

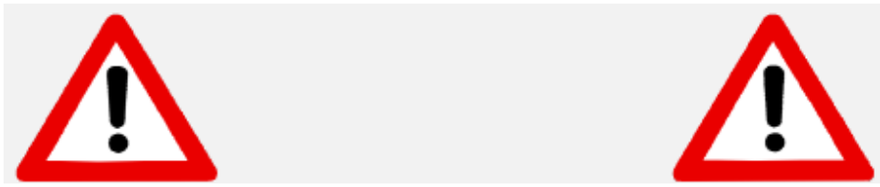
Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

caractéristiques avec l'ancien.

- En cas de coupure de courant externe en cours de fonctionnement :

  1) Débranchez la prise d'alimentation.

  2) Abaissez le support. Pour ce faire, insérez la manivelle fournie dans la vis exagonale située à l'arrière du four.



ATTENTION !

Lorsque le four est en fonctionnement, une table de céramique ou de pression doit toujours être présente sur le plateau élévateur !



ATTENTION !

Déplacez le four en utilisant vos deux mains. Placez une main en dessous et l'autre au-dessus du four.

ATTENTION !

Ne pas tirer le four par son support pour éviter de l'endommager.

Sommaire

Installation.....5

Interrupteurs et boutons.....6

Fonctions, affichages et programmation 11

Menu Fonctions..... 13

Menu Diagnostic/Options 18

Version Presse..... 20

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES 22

Mise hors service et mise au rebut 23

Distribution et services techniques 24

Annexe : Programmes préchargés / présentation 27

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Installation Déballage

Vérifiez que l'emballage ne présente aucun dommage visible.

Assurez-vous que le contenu de la boîte est complet :

- 2 tables céramique
- Cordon d'alimentation
- Tuyau de pompe
- Fusible 8A 230v Fusible 15A pour 100/115v (pour chauffage)
- Fusible 5A 230v Fusible 6,3A pour 100/115v (pour chauffage)
- Manuel d'utilisation
- Pinces
- Clef de 6 mm d'urgence

Composants additionnels de GeminiLT Press :

- Table pression
- Système de cylindre de presse, avec 2 bases ShenPaz, 2 pistons de moule et 2 e-base (compatible avec e.max)

Remarque : l'emballage à été conçu spécifiquement pour contenir le four et le transporter en toute sécurité. Nous vous recommandons donc fortement de le conserver pour vos besoins de transport futur.

Mise en route :

Placez le four sur une surface plane et assurez-vous de laissez un espace libre de 10 cm autour de celui-ci. Ne placez pas d'objets inflammables près de l'appareil. Ne pas exposer le four à la lumière directe du soleil pour éviter d'endommager l'écran LCD. Protégez le four des courants d'air (comme près d'un ventilateur), car cela pourrait fausser la lecture de la température de la chambre.

Alimentation :

Connectez le four à une prise avec mise à la terre. Assurez-vous que la prise est conforme aux spécifications requises pour les modèles GeminiLT / GeminiLT Press.

- ***Votre four est équipé d'un système de restauration logiciel avancé. En cas de coupure de courant, votre cycle sera entièrement restauré si la baisse de température n'a pas excédé***

Dental Servis — Serdar Ayısıt — 0555 274 05 51

150°C. Si la température est descendue sous ce seuil, alors le cycle sera annulé pour éviter la dépense d'énergie.

Pompe à vide :

Connectez le cordon d'alimentation à la pompe et celle-ci au four.

Air comprimé : Disponible uniquement dans la presse

Branchez le four à un compresseur d'air à l'aide du tuyau adapté. La pression maximum acceptée est de 8-10 bars. Pour éviter d'endommager le four, l'air doit être totalement sec.

Interrupteurs et boutons

Présentation du panneau du four

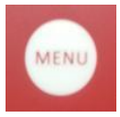


Interrupteur principal :

L'interrupteur principal est situé à l'arrière du four. Basculez l'interrupteur sur ON Un signal sonore retentira.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

MENU



Appuyez sur **Menu** pour allumer le four. La fenêtre de présentation du programme apparaîtra lorsque le four est en mode Veille.
Appuyez deux fois sur le même bouton pour afficher le menu de configuration.

REMARQUE IMPORTANTE :
Le four ne doit jamais être allumé sans table de céramique ou table de pression présente !

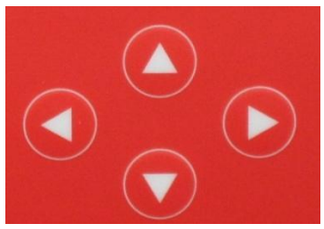
Boutons numériques



Ces boutons servent à saisir des valeurs de paramètre, le numéro de programme à sélectionner, les noms de programme ou pour sélectionner directement les éléments de sous-menus.

Boutons de navigation

Les boutons fléchés offrent de différentes fonctionnalités selon l'écran affiché.



Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Contrôle de l'ascenseur dans le menu diagnostic • Le menu est affiché en appuyant sur PF + bouton numérique 2	*Les flèches latérales permettent de choisir la table de travail de gauche ou de droite Permet de contrôler le mouvement des ascenseurs (pression longue sur la flèche haut ou bas)*
• Dans la fenêtre de présentation des programmes :	Sélection des paramètres à saisir ou à modifier *(appuyez sur les touches haut ou bas)*
• Sur l'écran, "Program list" (Liste des programmes) :	Sélection du programme à utiliser
• Sous différents écrans :	Sélection de sous-entrées
• Sur l'écran principal	Sélectionner la configuration (gauche) ou options (droite)

Appuyez sur la touche gauche ou droite pour revenir au menu principal depuis la configuration ou les options.

Bouton Cycle (gauche ou droite)



Le panneau comporte deux boutons de cycle, chacun correspondant à une table de travail. Appuyez sur cette touche pour lance le programme sur le côté assigné.

Bouton STOP



Appuyez sur cette touche deux fois pour quitter le programme en cours (requête de sécurité). La chambre de cuisson s'ouvre.

Touche Maintenir

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51



- Appuyez sur cette touche pour mettre le programme en cours en pause. La fonction („MAINTENIR“) est utilisée pour modifier un programme en cours. Les paramètres du programme en cours seront modifiés temporairement. Le programme original ne sera pas modifié. Le processus est le suivant :
  1. Appuyez sur le bouton MAINTENIR (le programme est interrompu)
  2. Appuyez sur une flèche et sur les touches numériques pour modifier les paramètres du programme.
  3. Appuyez sur ENTRÉE pour confirmer.
  4. Appuyez de nouveau pour continuer le programme.

- Lorsqu'aucun cycle n'est en cours : Appuyez sur cette touche pour afficher l'éditeur de nom.

Touche Programme



Le panneau avant comporte deux boutons PROG, pour chaque table de travail.
Ce bouton est utilisé pour sélectionner un programme pour la table de travail correspondante ; après avoir appuyé sur PROG ; appuyez sur les touches numériques pour choisir un numéro de programme, confirmez en appuyant sur ENTRÉE.
La liste des programmes sera affichée automatiquement, après pression sur "prog+XXX".

Pour afficher une représentation graphique et retourner à l'écran des paramètres

Appuyez sur ce bouton pour afficher une représentation graphique. Appuyez dessus de



nouveau pour afficher l'écran des paramètres.

PF– Fonctions préprogrammées

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51



- Appuyez sur cette touche en mode veille pour activer le mode diagnostic.

Mode Nuit

Pour augmenter considérablement la durée de vie de l'appareil, une température de 100°C est constamment maintenue. Il existe deux méthodes pour lancer le mode nuit :

1. Lancez le programme "0" pour lancer le "mode nuit normal".
2. Le « mode nuit automatique » ne sera lancé que si un programme est en cours, si le bouton Cycle est pressé lorsque le programme en question est en cours. Appuyez sur Cycle de nouveau pour désactiver le « mode nuit automatique ».

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Fonctions, affichages et programmation

Fenêtre de présentation de programme

Cet affichage est divisé en différentes sections et en deux couleurs différentes.

Le fond bleu foncé représente tous les paramètres et l'état de la table pivotante de gauche.

Le fond blanc représente tous les paramètres et l'état de la table pivotante de droite.

Pour un exemple, reportez-vous aux illustrations suivantes :

La section état se trouve sur la gauche et affiche l'état actuel du programme de la table de travail de gauche (partie supérieure) et du programme de la table de travail de droite (partie inférieure)

La section supérieure gauche de l'écran indique que le numéro de programme de la table pivotante gauche est 20, accompagné du nom et de la durée de ce dernier.

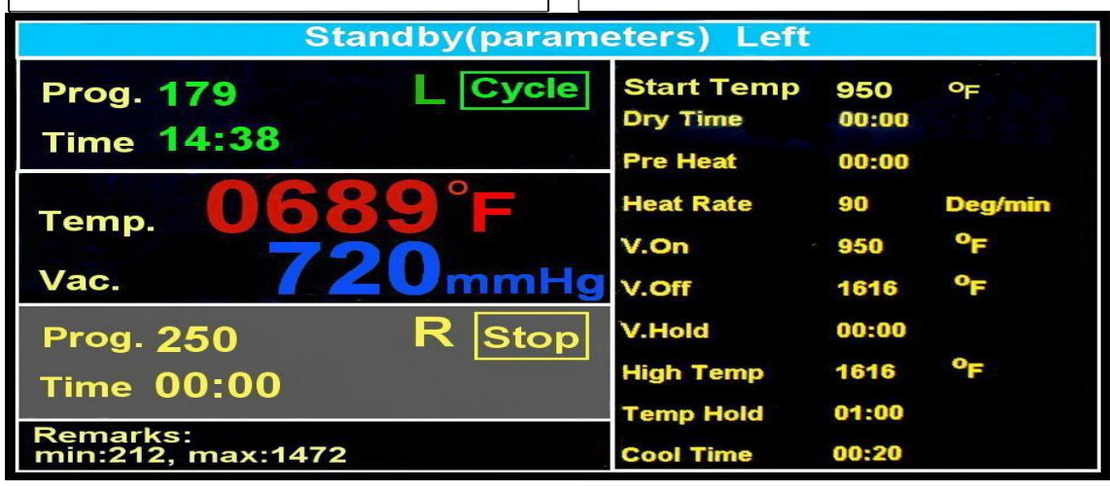
Au centre se trouve l'état du programme en cours (bleu foncé ou blanc selon la table de travail)

La section inférieure gauche de l'écran indique que le numéro de programme de la table pivotante droite est 21, accompagné du nom et de la durée de ce dernier.

Tous les paramètres sont affichés sur la droite de la fenêtre d'affichage. Le côté droit de l'écran est utilisé pour la sélection et la modification des programmes.

Sur fond bleu foncé pour le programme gauche

Sur fond blanc pour le programme droit.



La valeur de vide pour chaque paramètre apparaît au gauche du centre VAC.

Les paramètres de vide sont affichés entre les deux lignes horizontales et au centre de l'affichage :
ACTIVÉ-DÉSACTIVÉ-DÉLAI-NIVEAU

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Représentation graphique

Cette image illustre une représentation graphique du programme en cours ainsi que ses paramètres.



Modes

- Le programme numéro 1 est préprogrammé, et est utilisé pour extraire l'humidité du moufle et ainsi le sécher.
- Sur Gemini LT, les numéros de programme 1– 199 sont disponibles pour « programmation ».
- Sur Gemini LT PRESS, les numéros de programme 200 à 249 sont disponibles à la programmation.

Choix des programmes et lancer un programme

Appuyez sur le bouton PROG du côté choisi pour afficher la liste des préprogrammes. À l'aide des boutons fléchés, vous pouvez parcourir la liste, ou saisir directement un numéro de programme avec les boutons numériques.

Appuyez sur ENTRE pour confirmer.

Appuyez sur la touche CYCLE du côté choisi pour lancer le programme. La mention CYC apparaît en couleur inversée lorsque le travail est en cours.

Une fois le programme terminé, la chambre s'ouvre et une notification sonore retentit. Le programme en cours se termine peu après.

Si un autre programme est prévu pour l'autre table de travail, alors celui-ci se lancera automatiquement après avoir basculé le programme précédent sur le mode basse température.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

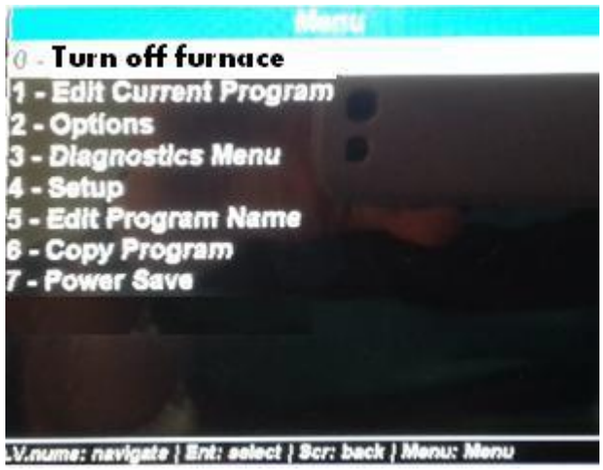
Programme de préchauffage

Important :

Durant le transport, en rangement ou hors-utilisation, Le matériau isolant du moufle pourrait absorber de l'humidité. Pour éviter les dommages aux systèmes de vide et de chauffage et pour assurer la précision des programmes, l'utilisateur devrait toujours lancer le programme de pré-chauffage (programme 1) au préalable. Ceci est toujours recommandé lorsque le four à été complètement refroidi.

Menu Fonctions

Pour accéder au MENU, utilisez la touche de direction Droite Il existe 7 sous-entrées :



Utilisez les boutons numériques pour effectuer votre sélection.

0. Heure de désactivation
1. Modifier le programme actuel :

Cette fonction vous permet de modifier les paramètres du programme, un par un, ou directement depuis l'écran principal à l'aide des touches haut ou bas.

2. Options :

Vous permet de configurer les paramètres par défaut de votre four : C°/F°/mmHg/Mbar/HPa, réglage par calibration, refroidissement de la pompe, langage, durée à représenter graphiquement, 11 ou 13 paramètres, niveaux de vide présélectionné.

* si la valeur du vide est présélectionnée, alors celle-ci n'apparaîtra pas sur l'écran des paramètres.

Les modifications effectuées sur cet écran seront reflétées directement dans le reste de l'interface.

*** Un redémarrage complet du four est nécessaire pour appliquer un choix de langage.**

REMARQUE : La fonctionnalité générale de l'appareil ne sera pas affectée. Les différences sont cosmétiques uniquement.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Les 4 écrans suivants illustrent les seules configurations possibles du four.

11 Paramètres sans préconfiguration du vide



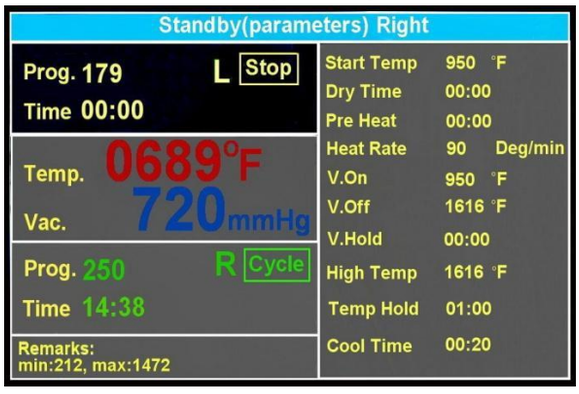
12 Paramètres avec préconfiguration du vide :



13 Paramètres sans préconfiguration du vide

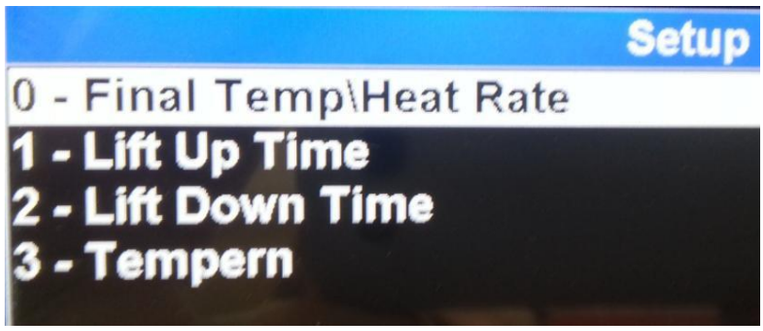


10 Paramètres avec préconfiguration du vide



Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

3. Menu diagnostic : voir la page 17
4. Menu de configuration :



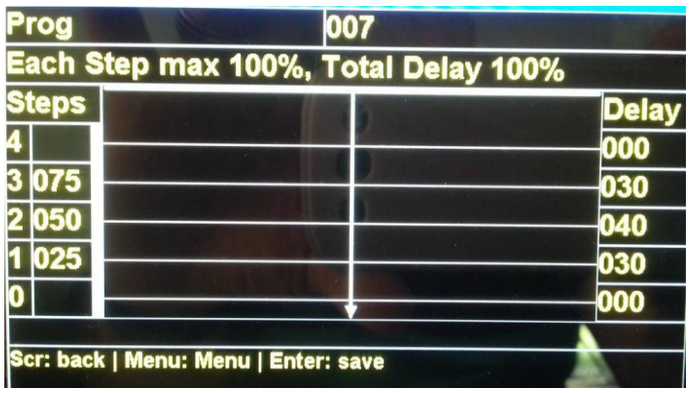
Configuration 0 - Temp. finale et Taux de chauffage

Si aucune programmation n'est effectuée pour la seconde table, alors le paramètre de la première table sera utilisé.

Détails de l'écran de configuration des ascenseurs :

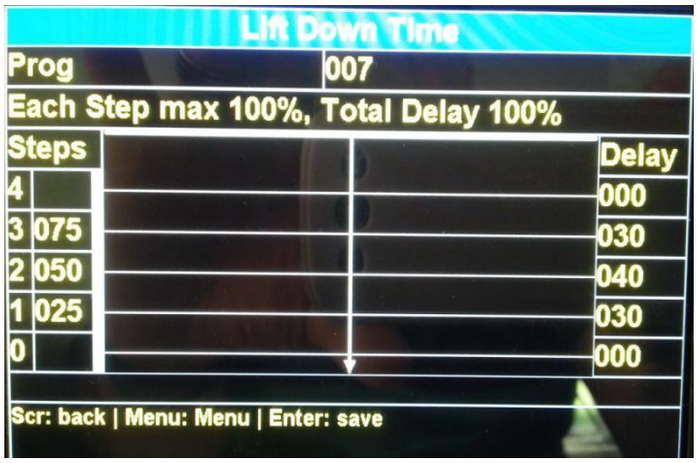
Configuration 1 - Positions de l'ascenseur – Fermeture (selon programme)

ÉLÉVATION

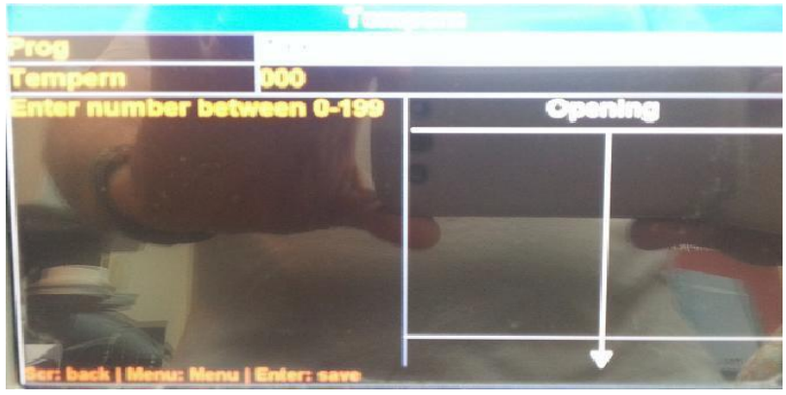
	Sélection des paramètres de l'élévateur en fermeture. Utilisez les touches flèches, touches numériques et ENTER pour modifier. Le chemin de l'élévateur est modifié dans la colonne de gauche, et les périodes de pause sont définies en % dans la colonne de droite (relativement au temps de "fermeture" spécifique d'un programme).

Dental Servis — Serdar Ayısıt — 0555 274 05 51

Configuration 2 - Positions de l'élévateur – Ouverture (selon programme)

	Sélection des paramètres de l'élévateur en ouverture. Utilisez les touches flèches, touches numériques et ENTER pour modifier. Le chemin de l'élévateur est modifié dans la colonne de gauche, et les périodes de pause sont définies en % dans la colonne de droite (relativement au temps d'"ouverture" spécifique d'un programme)

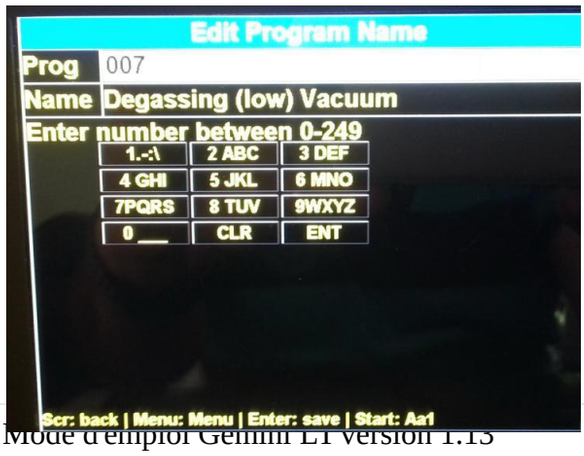
Configuration 3 - Trempage : ouvrir la table à chaque cycle



- Une préprogrammation de fermeture et d'ouverture pour chaque programme peut être définie dans cette section également, suivez les informations à l'écran :

Naviguez avec les flèches, puis saisissez une nouvelle valeur contenue dans les limites et enregistrez.

5. Modifier un nom de programme



Pour modifier le nom de programme, appuyez sur numéro « 5 » + ENT dans le menu.
Saisissez le nom à l'aide des touches alphanumériques. Pour basculer entre les chiffres et lettres correspondantes; utilisez les touches Haut/Bas Les touches numériques correspondent aux lettres qui apparaissent à l'écran.
Modifiez un nom de programme déjà existant à l'aide des touches Gauche/Droite
Déplacez le curseur de sélection à l'aide des touches fléchées.
La touche CYCLE gauche sert à basculer entre majuscules et minuscules.

Modifier le contenu d'un programme

1. Appuyez sur les touches fléchées pour sélectionner les caractères.
2. Appuyez sur les touches numériques pour saisir les caractères.
3. Pour modifier plus de caractères, suivez les étapes 1 et 2 ci-dessus.
4. Appuyez sur ENTER pour confirmer..

6. Copier programme :

Lorsque cette option est sélectionnée, vous pouvez déplacer un programme dans n'importe quelle position de votre choix. Tous ses paramètres et son nom seront copiés.
Saisissez d'abord le numéro du programme d'origine (ou vérifiez que le programme actuel est celui que vous désirez modifier.)
Utilisez la flèche pour descendre sur le second champ puis notez la position cible.
Suivez les instructions à l'écran et enregistrez la position cible de la copie.
Cette fonction ne fonctionne que pour les programmes du même type.
Plage de numérotation des programmes normaux : 1 à 199 Plage de numérotation des programmes Presse : 200 à 249.

7. Économie d'énergie :

La fonction économie d'énergie permet de laisser le four fermé et de faire en sorte que ce dernier maintienne une température définie après un délai choisit :
Programmez la température cible puis rendez-vous sur le second champ puis sélectionnez ensuite le champ « Délai » et saisissez la valeur. La porte se fermera puis appuyez sur Alimentation pour sauvegarder la température.

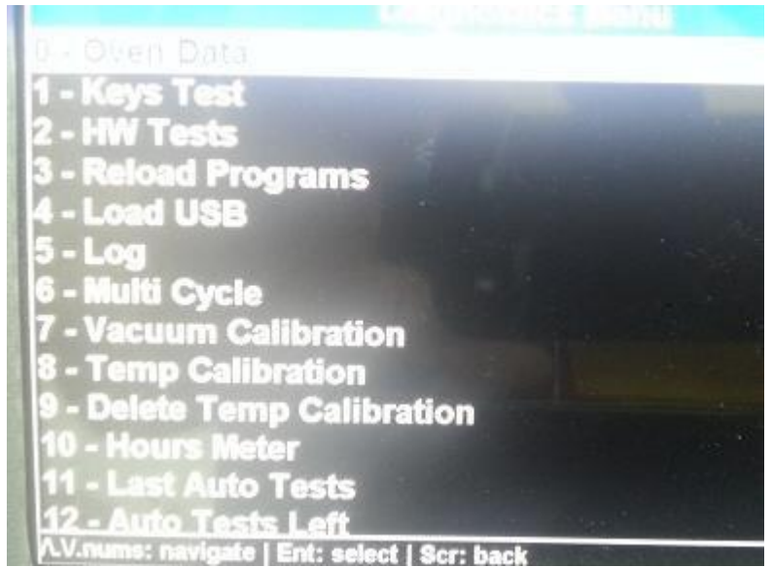
Pour annuler cette fonction, programmez simplement un nouveau cycle.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Menu Diagnostic/Options

Appuyez sur la touche PF (lorsque l'écran principal avec le logo est affiché) pour afficher le menu diagnostic en mode veille activé (le nom du four est affiché).

Appuyez sur la touche numérique correspondante pour lancer la fonction désirée



Consultez les outils de diagnostics disponibles à la sélection en sélectionnant le nombre puis en appuyant sur « ENT » dans l'écran désiré.

0 -Données du four



Ceci affiche les informations de base du four. Ces données possèdent des remarques si elles constituent des raisons possibles de défaillance ou d'erreur. En outre, la version du logiciel ainsi que les valeurs de calibration sont affichées.

1- Test du clavier

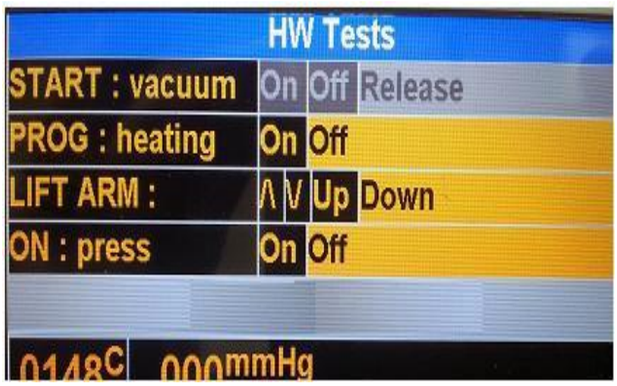


Cette fonction de diagnostic est utilisée pour vérifier le clavier et déterminer son bon fonctionnement.

Le clavier est affiché sur l'écran.

Pour effectuer le test, appuyez sur chaque touche une fois et vérifiez que la touche correspondante à l'écran

2 - Test matériel



apparaît. Permet de vérifier différents composants de Cette fonction est utile pour le s techniciens lors de l'entretien ou pour effectuer un contrôle des fonctions principales du four : presse. La quantité de Ascenseur vide/pression/chauffage Pour utiliser cette fonction, suivez les instructions données en bas de l'écran. Démarrer pour lancer/arrêter/relâcher le vide. Suivez les instructions à l'écran pour obtenir plus de tests

4. Restaurer tous les programmes

Les programmes et configuration incluant celle de l'élévateur seront restaurés à leur état au moment de la livraison de l'appareil. Pour ce faire, appuyez sur la touche numérique 3+ENT dans le menu de diagnostiques. Les programmes préchargés par défaut seront restaurés en quelques minutes.

AVERTISSEMENT! ***Cette opération écrasera les programmes présents***

4 - Charger USB: pour les techniciens seulement

5 - Réglage de durée de trajet de l'ascenseur : selon le HZ, cette durée peut varier.

6 - Journal: pour les techniciens seulement

7 - Multi cycle: pour les techniciens seulement

8 -Calibration du vide : pour les techniciens seulement

Ceci est une fonction de dépannage et ne devrait être effectuée que par un expert.

AVERTISSEMENT : ***Cette opération écrasera les programmes présents***

9 - Calibration de la température

Ceci est une fonction de dépannage et ne devrait être effectuée que par un expert.

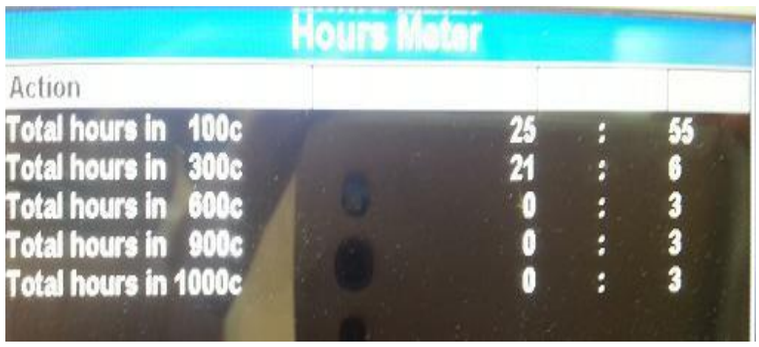
AVERTISSEMENT : ***Cette opération écrasera les programmes présents***

10 - Supprimer calibration temp.: pour les techniciens seulement

AVERTISSEMENT : ***Cette opération écrasera les programmes présents***

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

11 - Métrage des heures



Vous pouvez consulter l'utilisation du moufle depuis cet écran. Il est recommandé de remplacer votre moufle toutes les 3000 heures de cycle de fonctionnement au dessus de 600 degrés.

12 - Dernier test auto: pour les techniciens seulement

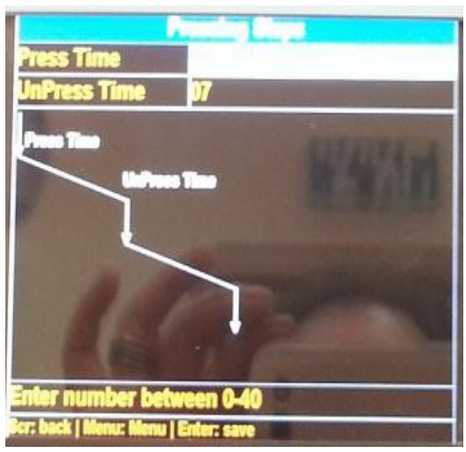
13 - Test auto: pour les techniciens seulement

Version Presse :

Un menu supplémentaire est disponible dans la version presse :

Étapes de presse

Dans l'écran des paramètres, lorsque le Délai de presse est en surbrillance et qu'un programme est sélectionné, vous pouvez entrer dans cette configuration manuellement en appuyant sur la touche de menu.



A la différence de la majorité des fours à céramique, GeminiLT Press ll utilise une méthode de pression qui assure une plus haute homogénéité des céramiques travaillées et qui limite les risque de cassure de moufle. La quantité de pression appliquée est augmentée à intervalles réguliers durant la procédure de presse.
Utilisez les touches flèches et les touches numériques pour définir ces paramètres individuellement, si nécessaire.

La version Presse de Gemini LT vous donne accès aux programmes numérotés de 200 à 249.

Paramètres de la presse :

Temp. départ : la température nécessaire pour commencer le processus de presse

Taux : le taux de chauffage en degrés/minutes

Temp. haute : la température haute cible

Délai temp. : la température à maintenir avant de commencer le processus de presse

Délai presse : la préprogrammation de délai de presse -

Note – si la fonction PF apparaît dans la ligne du nom cela veut dire que la fonction de presse est activée, et qu'une fois que le cylindre est plein, la pression cessera automatiquement. Sinon, la durée de presse définit sera appliquée.

Pour envoyer un cycle de presse, saisissez le programme en appuyant sur « PROG » + « 2xx » ENT. Modifiez les paramètres si nécessaire puis appuyez sur « Cycle ».

Une fois la température de démarrage atteinte (moufle fermé), apportez le cylindre avec le lingot et le piston, puis appuyez sur « cycle » de nouveau pour ouvrir la porte.

Appuyez sur « CYCLE » une troisième fois lorsque le cylindre est prêt pour lancer la phase de presse.

Si le PF est activé, alors le cycle se terminera automatiquement, ou à la fin de la durée de presse la porte s'ouvrira. Le cycle prendra alors fin selon les paramètres définis au préalable.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Général:

Dimensions	450 mm x 450mm x 680mm
Chambre du moufle	Ø95 mm x 60 mm; Ø 3.7"x 2.6"
Table de combustion	Ø 90 mm; Ø 3.5"
Poids net	35Kg / 89 lbs
Vitesse de chauffage	230 V de 10 à 100 ° C/ 50-212ºF 115V de 10 à 100 °C/50-212ºF
Capacité de pompe	230 v 5 A 115/100 v 6,3 A
Voltage	100~1750 W 50/60 Hz 100~1100 W 50/60 Hz
Niveau de vide	Jusqu'à 980 mbar Jusqu'à 740 mmHg
Temps	En Min et Sec mm:ss
Température	De 100 ° à 1180 ° C; 112º à 2156ºF

Transportation et conditions de stockage

Température	0°C à 40°C; 32º à 104ºF
Humidité atmosphérique relative	Moins de 100 % d'humidité relative

En fonctionnement

Température	10°C à 40°C/ 104ºF
Humidité de l'air	80 % d'humidité relative jusqu'à 31 °C / 88ºF

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Mise hors service et mise au rebut



Pour une mise au rebut écologique, veuillez disposer de cet appareil dans le centre de recyclage adapté aux métaux et produits électroniques, ou renvoyez-le au fabricant.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Distribution et services techniques

Shenpaz Dental, an Electrotherm Group division
Ha Taasia Street, 5
Ramat Gabriel Industiral Park, Migdal HaEmek 231010
Israel

Téléphone: +972- 046666902
Fax : +972 /-035620259

www.Shenpaz.com
info@shenpaz.com

Version : 01
Sous réserve de modifications techniques et visuelles. Shenpaz le 11/05/13

Rédaction du manuel d'instructions :
05/2013

Cet appareil à été conçu pour un usage en milieu dentaire et devrait être utilisé uniquement dans cet environnement. Le fabricant ne peut être tenu responsable des dommages résultants d'une utilisation autre que celle prévue dans ce manuel ou résultant d'une mauvaise manipulation ou dommages infligés. De plus, il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer du bon état de l'appareil et de sa bonne utilisation. Il est aussi de son devoir de s'assurer que l'appareil est adapté à l'utilisation prévue pour celui-ci. Les déclarations ci dessus s'appliquent aussi en cas d'utilisation de l'appareil de concert avec les produits de la compétition.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Remarques

Annexe : Programmes préchargés / présentation

PROG		Temp. dém	fonctionne	préchauffag	taux de cha	allumé	éteint	délai	niveau	temp. haute	délai	temp. finale	délai	attente
Par défau	programme Nuit	300												
	prog. de pré-séchage	500	3:00	1:00	40					950	5:00			
MC	AV-Liner	580	2:00	1:00	80	580	950		760	950	1:00			
	AV-Schulter	600	2:00	1:00	80	600	950		760	950	1:00			
	AV-1. Dentin	580	6:00	1:00	55	580	910		760	910	1:00			
	AV-Korrektur	580	6:00	1:00	55	580	900		760	900	1:00			
	AV-Glanz	600	2:00	1:00	55					910				
	AV-Glanz m. Glasr	480	2:00	1:00	45					880	1:00			
	ZI-Liner	450	2:00	1:00	55	450	900		730	900	1:00			
	ZI-Schulter	450	4:00	1:00	55	450	830		730	830	1:00			
	ZI-1. Dentine	450	6:00	1:00	45	450	810		730	810	1:00			
	ZI-Korrektur	450	6:00	1:00	45	450	800		730	800	1:00			
	ZI-Glanz	480	2:00	1:00	45					820				
	ZI-Glanz m. Glasu	480	2:00	1:00	45					790	1:00			
	LF-1. Opaquer	450	4:00	1:00	55	450	830		760	830	1:00			
	LF-2. Oaquer	450	4:00	1:00	55	450	820		760	820	1:00			
	LF-Schulter	450	4:00	1:00	45	450	810		760	810	1:00			
	LF-1. Dentin	450	6:00	1:00	45	450	770		760	770	1:00			
	LF-Korrektur	450	6:00	1:00	45	450	760		760	760	1:00			
	LF-Glanz	480	2:00	1:00	45					780				
	ZI-Glanz m. Glasu	480	2:00	1:00	45					750	1:00			
	MC-WOP Opak	550	6:00	1:00	80	550	950		760	950	1:00			
	MC-Wash Creapast	550	6:00	1:00	80	550	980		760	980	1:00			
	MC-Wash Pulver Po	600	2:00	1:00	80	600	980		760	980	1:00			
	MC-Opaque Creapa	550	6:00	1:00	80	550	950		760	950	1:00			
	MC-Opaquer Pulver	600	2:00	1:00	80	600	950		760	950	1:00			
	MC-1+2.Schulter S	600	2:00	1:00	80	600	950		760	950	1:00			
	MC-Dentin B, Dent	580	6:00	1:00	55	580	920		760	920	1:00			
	MC-Korr. Brand Co	580	4:00	1:00	55	580	910		760	910	1:00			
	MC-Glanzbrand Gl	600	2:00	1:00	55					930				

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

PROG		Temp. dém	fonctionnem	préchauffag	taux de cha	allumé	éteint	délai	niveau	temp. haute	délai	temp. finale	délai	attente
Création	CR.CreaAlloyBond	550	6:00	1:00	80	550	980		730	980	1:00			
	GC.IN Metalbond	550	6:00	1:00	80	550	980		730	980	1:00			
	CR.AV Liner	580	2:00	1:00	80	580	950		730	950	1:00			
	CR.AV Shoulder	600	2:00	1:00	80	600	950		730	950	1:00			
	CR.AV 1 Dentin	580	6:00	1:00	55	580	910		730	910	1:00			
	CR.AV Correction	580	6:00	1:00	55	580	900		730	900	1:00			
	CR.AV Glaze	600	2:00	1:00	55					910				
	CR.AV Glaze w.gl.	480	2:00	1:00	45					880	1:00			
	CR.LF 1 Opaq	450	4:00	1:00	55	450	830		730	830	1:00			
	CR.LF 2 Opaq	450	0:00	1:00	55	450	820		730	820	1:00			
	CR.LF Shoulder	450	4:00	1:00	45	450	810		730	810	1:00			
	CR.LF 1 Dentin	450	6:00	1:00	45	450	770		730	770	1:00			
	CR.LF Correction	450	6:00	1:00	45	450	760		730	760	1:00			
	CR.LF Glaze	480	2:00	1:00	45					780				
	CR.AV Glaze w.gl.	480	2:00	1:00	45					750	1:00			
	CR.CC WOP Opaq	550	6:00	1:00	80	550	950		730	950	1:00			
	CR.CC Wash Cr.p	550	6:00	1:00	80	550	980		730	980	1:00			
	CR.CC Wash powd	600	2:00	1:00	80	600	980		730	980	1:00			
	CR.CC Opaq Cr.p	550	6:00	1:00	80	550	950		730	950	1:00			
	CR.CC Opaq powd	600	2:00	1:00	80	600	950		730	950	1:00			
	CR.CC 1+2 Should.	600	2:00	1:00	80	600	950		730	950	1:00			
	CR.CC 1 Dentin	580	6:00	1:00	55	580	920		730	920	1:00			
	CR.CC Correction	580	4:00	1:00	55	580	910		730	910	1:00			
	CR.CC Claze	600	2:00	1:00	55					930				
	CR.ZI Liner	450	2:00	1:00	55	450	900		730	900	1:00			
	CR.ZI Schulter	450	4:00	1:00	55	450	860		730	860	1:00			
	CR.ZI 1. Dentin	450	6:00	1:00	45	450	810		730	810	1:00			
	CR.ZI Korrektur	450	6:00	1:00	45	450	800		730	800	1:00			
	CR.ZI Glanz	480	2:00	1:00	45					820				
	CR.ZI Glanz	480	2:00	1:00	45					790	1:00			
GC	GC.AL Liner	580	2:00	1:00	80	580	950		730	950	1:00			
	GC.AL Shoulder	600	2:00	1:00	80	600	950		730	950	1:00			
	CR.CC 1 Dentin	580	6:00	1:00	55	580	910		730	910	1:00			
	GC.AL Correction	580	6:00	1:00	55	580	900		730	900	1:00			

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

PROG		Temp. dém	fonctionnem	préchauffag	taux de cha	allumé	éteint	délai	niveau	temp. haute	délai	temp. finale	délai	attente
GC	GC.AL Glaze	600	2:00	1:00	55					910				
	GC.AL Glaze w.gl.	480	2:00	1:00	45					880	1:00			
	GC.AL Correction	450	4:00	1:00	45	450	790		730	790	1:00			
	CR.LF 1 Opaq	450	4:00	1:00	55	450	830		730	830	1:00			
	CR.LF 2 Opaq	450	4:00	1:00	55	450	820		730	820	1:00			
	GC.LF Shoulder	450	4:00	1:00	45	450	810		730	810	1:00			
	GC.LF 1 Opaq	450	6:00	1:00	45	450	770		730	770	1:00			
	GC.LF Correction	450	6:00	1:00	45	450	760		730	760	1:00			
	GC.LF Glaze	480	2:00	1:00	45					780				
	GC.AL Glaze w.gl.	480	2:00	1:00	45					750	1:00			
	GC.LF Correction	400	4:00	1:00	45	400	690		730	690	1:00			
	GC.MC 1 Powd Opaq	600	2:00	1:00	80	600	940		730	940	1:00			
	GC.MC 2 Powd Opaq	600	2:00	1:00	80	700	930		730	930	1:00			
	GC.MC 1 PasteOpaq	550	6:00	1:00	80	550	940		730	940	1:00			
	GC.MC 2 PasteOpaq	550	6:00	1:00	80	550	930		730	930	1:00			
	GC.MC Shoulder	550	2:00	1:00	80	550	930		730	930	1:00			
	GC.MC 1 Dentin	580	6:00	1:00	55	580	890		730	890	1:00			
	GC.MC Correction	580	6:00	1:00	55	580	880		730	880	1:00			
	GC.MC Glaze	600	2:00	1:00	55					890	1:00			
	GC.MC Gl w.gl.	480	2:00	1:00	45					850	1:00			
	GC.MC Correction	450	4:00	1:00	45	450	770		730	770	1:00			
	GC.TI 1 Bonder	450	4:00	1:00	55	450	810		730	810	1:00			
	GC.TI 1 Opaq	450	4:00	1:00	55	450	810		730	810	1:00			
	GC.TI 2 Opaq	450	4:00	1:00	55	450	810		730	810	1:00			
	GC.TI Shoulder	450	4:00	1:00	45	450	810		730	810	1:00			
	GC.TI 1 Dentin	400	6:00	1:00	45	500	780		730	780	1:00			
	GC.TI Correction	400	6:00	1:00	45	400	775		730	775	1:00			
	GC.TI Glaze	450	2:00	1:00	45					785	1:00			
	GC.TI Glaze w.gl.	480	2:00	1:00	45					780	1:00			
	GC.TI Correction	450	4:00	1:00	45	450	690		730	690	1:00			
	GC.ZR Shoulder	450	4:00	1:00	45	450	830		730	830	1:00			
	GC.ZR Frame m.	450	4:00	1:00	55	450	800		730	800	1:00			
	GC.ZR 1 Dentin	450	6:00	1:00	45	450	810		730	810	1:00			
	GC.ZR Correction	450	6:00	1:00	45	450	800		730	800	1:00			

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

PROG		Temp. démar	fonctionneme	préchauffage	taux de chau	allumé	éteint	délai	niveau	temp. haute	délai	temp. finale	délai	attente
	GC.ZR Glaze	480	2:00	1:00	45					820				
	GC.ZR Glaze w.gl.	480	2:00	1:00	45					790	1:00			
	GC.ZR Correction	450	4:00	1:00	45	450	690		730	690	1:00			
Vita	VITA.OMEGA.PST.OP	500	8:00		75	500	910		720	910	1:00			
	VITA.OMEGA.POW.OP	600	2:00		75	600	900		720	900	1:00			
	VITA.OMEGA.DENT 1	600	6:00		50	600	900		720	900	1:00			
	VITA.OMEGA.DENT 2	600	6:00		48	600	890		720	890	1:00			
	VITA.OMEGA.GLAZE	600	4:00		75					900	2:00			
IVOCLA	IV.D.SIGN.PST OP1	400	9:00		80	400	900		720	900	1:00			
	IV.D.SIGN.PST OP2	400	9:00		80	400	890		720	890	1:00			
	IV.D.SIGN.DENT 1	450	7:00		60	450	870		720	870	1:00			
	IV.D.SIGN.DENT 2	450	7:00		60	450	870		720	870	1:00			
	IV.D.SIGN.GLAZE	450	4:00		60	450	870		720	870	0:50			
Ceramco	CERAMCO 3.PST OP	450	8:00	3:00	100	500	975		720	975				
	CERAMCO 3.PWD OP	650	3:00	3:00	70	650	970		720	970				
	CERAMCO 3.MARGIN	650	5:00	5:00	70	650	965		720	965				
	CERAMCO 3.DENT 2	650	5:00	5:00	45	650	930		720	930				
	CERAMCO 3.GLAZE	650	3:00	3:00	45					920	0:30			
Finesse	FINESSE.PASTE OP	420	8:00	3:00	90	450	790		720	790				
	FINESSE.POWDER O	450	3:00	3:00	90	450	800		720	800	1:00			
	FINESSE.DENTIN 1	450	5:00	5:00	35	450	760		720	760	0:30			
	FINESSE.DENTIN 2	450	5:00	5:00	35	450	750		720	750				
	FINESSE.GLAZE	450	3:00	3:00	70					750				
klema rus	P.L 1st OPAQUER	490	7:00		75	490	945		720	945	1:00			
	P.L 2nd OPAGUER	490	7:00		75	490	935		720	935	1:00			
	P.L MARGIN	520	4:00	4:00	60	520	925		720	925	1:00			
	P.L 1st DENTIN	510	7:00		50	510	890		720	890	1:00			
	P.L 2nd DENTIN	510	7:00		50	510	880		720	880	1:00			
	P.L STAINS/GLASE	480	2:00		45	480	850		720	850	1:00			
	P.L CORRECTUR	415	7:00		40	415	770		720	770	1:00			
	P.G 1st DENTIN	450	6:00		45	450	770		720	770	1:00			
	P.G 2nd dENTIN	450	6:00		45	450	760		720	760	1:00			
	P.G STAINS/GLASE	450	4:00		45					750	1:00			
	P.G CORRECTUR	410	5:00		40	410	685		720	685	1:00			

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

PROG		Temp. dém	fonctionnem	préchauffag	taux de cha	allumé	éteint	délai	niveau	temp. haute	délai	temp. finale	délai	attente
	Zirk MARGIN	410	3:00		40	410	835		720	835	1:00			
	Zirk LINER	410	3:00		40	410	805		720	805	1:00			
	Zirk 1st DENTIN	410	7:00		40	410	815		720	815	1:00			
	Zirk 2nd DENTIN	410	5:00		40	410	805		720	805	1:00			
	Zirk STAINS/GLASE	450	3:00		40					790	1:00			
	Zirk CORRECTUR	410	4:00		40	410	700		720	700	1:00			
Shofu	SHOFU.HALO.PST OP	450	8:00		60	450	950		730	950	1:00			
	SHOFU.HALO.PWD O	650	3:00		60	650	950		730	950	1:00			
	SHOFU.HALO.DENT 1	650	5:00		60	650	910		720	910	1:00			
	SHOFU.HALO.DENT 2	650	5:00		60	650	905		720	905				
	SHOFU.HALO.GLAZE	650	5:00		60					900	0:50			
	SHOFU 1	500			90					1000	5:00			
	SHOFU 2	700	1:00		90	700		5:00	720	960	5:00			
	SHOFU 3	700	1:00		90					960	5:00			
	SHOFU 4	700	1:00		90	700		5:00	720	1000	5:00			
	SHOFU 5	700	1:00		90					1000	5:00			
	SHOFU 6	650	1:00		60					1000	5:00			
	SHOFU 7	650	1:00		60					1000	5:00			
	SHOFU 8	500	5:00		50					850				
	SHOFU 9	500	5:00		50	600		2:00	720	950	2:00			
	SHOFU 10	500	7:00		50	600		1:00	720	940	1:00			
	SHOFU 11	500	7:00		50	600		1:00	720	930	1:00			
	SHOFU 12	650	5:00		50	700	930		720	930				
	SHOFU 13	650	3:00		50	700	880		720	880				
	SHOFU 14	650	5:00		50	700	920		720	920				
	SHOFU 15	650	5:00		50	700	910		720	910				
	SHOFU 16	650	5:00		50	680	875		720	875				
	SHOFU 17	650	5:00		50					900				
	SHOFU 18	450	5:00		50					770				
	SHOFU 19	500	7:00		45	600		1:00	720	940	1:00			
	SHOFU 20	650	5:00		45	700		1:00	720	1040	1:00			
	SHOFU 21	650	3:00		45	700		1:00	720	880	1:00			
	SHOFU 22	650	5:00		45	700		1:00	720	910	1:00			
	SHOFU 23	650	5:00		45	700		1:00	720	900	1:00			

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

PROG		Temp. dém	fonctionnem	préchauffag	taux de cha	allumé	éteint	délai	niveau	temp. haute	délai	temp. finale	délai	attente
	SHOFU 24	650	5:00		45	680		1:00	720	870	1:00			
	SHOFU 25	650	5:00		60					890				
	SHOFU 26	650	5:00		45					860	1:00			
	SHOFU 27	500	7:00		45	600		1:00	720	940	1:00			
	SHOFU 28	650	5:00		45	700		1:00	720	970	1:00			
	SHOFU 29	650	3:00		45	700		1:00	720	880	1:00			
	SHOFU 30	650	5:00		45	700		1:00	720	910	1:00			
	SHOFU 31	650	5:00		45	700		1:00	720	900	1:00			
	SHOFU 32	650	5:00		45	680		1:00	720	870	1:00			
	SHOFU 33	650	5:00		60					890				
	SHOFU 34	650	5:00		45					860	1:00			
	SHOFU 35	450	5:00	1:00	50	550	950		720	950				
	SHOFU 36	450	7:00	1:00	50	550	940		720	940				
	SHOFU 37	650	1:00		50	700	950		720	950				
	SHOFU 38	650	3:00		50	700	940		720	940				
	SHOFU 39	650	3:00		50	700	940		720	940				
	SHOFU 40	4650	3:00		50	700	880		720	880				
	SHOFU 41	650	5:00		50	700	925		720	925				
	SHOFU 42	650	5:00		50	700	910		720	910				
	SHOFU 43	650	5:00		50					905				
	SHOFU 44	650	5:00		50					870				
	SHOFU 45	650	1:00		50	700	960		720	960				
	SHOFU 46	650	3:00		50	700	950		720	950				
	SHOFU 47	650	3:00		50	700	890		720	890				
	SHOFU 48	650	5:00		50	700	935		720	935				
	SHOFU 49	650	5:00		50	700	920		720	920				
	SHOFU 50	650	5:00		50					910				
NORITAK	EX1	400	8:00		105	400	980		760	980	1:00			
	EX2	400	8:00		105	400	980		760	980	1:30			
	EX3	550	7:00		50	550	925		760	925				
	EX4	550	7:00		50	550	925		760	925				
	EX5	500	7:00		45	500	915		760	915				
	EX6	500	7:00		45	500	905		760	905				
	EX7	600	5:00		55					800				

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

PROG	Temp. dém	fonctionnem	préchauffag	taux de cha	allumé	éteint	délai	niveau	temp. haute	délai	temp. finale	délai	attente	
NORITAK	EX8	500	5:00		55	570	850		760	850				
	EX9	550	5:00		50					915				
	EX10	550	5:00		55					880				
	EX11	550	7:00		50	550	1000		750	1000	1:00			4:00
	EX12	500	5:00		45	500	915		750	915	1:00			4:00
	EX13	500	7:00		45	500	915		750	915	1:00			4:00
	EX14	500	7:00		45	500	915		750	915	0:30			4:00
	EX15	550	5:00		50					880				4:00
	EX16	550	5:00		50					915	0:30			4:00
	EX17	550	5:00		50					915				4:00
RU GC	RU1	400	8:00		105	400	980		760	980	1:30			
	RU2	400	8:00		105	400	980		760	980	1:30			
	RU3	550	7:00		50	550	925		760	925				
	RU4	550	7:00		50	550	925		760	925				
	RU5	500	7:00		45	500	915		760	915				
	RU6	500	7:00		45	500	905		760	905				
	RU7	600	5:00		55					800				
	RU8	500	5:00		55	570	850		760	860				
	RU9	550	5:00		50					915				
	RU10	550	5:00		55					880				
	RU11	570	7:00		50	550	1000		750	1000	1:00			4:00
	RU12	500	5:00		45	500	915		750	915	1:00			4:00
	RU13	500	7:00		45	500	915		750	915	1:00			4:00
	RU14	500	7:00		45	500	915		750	915	0:30			4:00
	RU15	550	5:00		50					880				4:00
	RU16	550	5:00		50					915	0:30			4:00
	RU17	550	5:00		50					915				4:00

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

BEDIENUNGSANLEITUNG

Porzellanbrennofen Gemini LT

Germany

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51


Dental
Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Warnung

ACHTUNG!



Sie haben einen präzisesten Dentalkeramiköfen mit integrierter Heizfunktion erworben.

Muffel aus Quarzglas oder ATC vom originalen Hersteller dieser Technologie mit einer Erfahrung von mehr als 25 Jahren.

DAMIT DIE PRÄZISION IMMER ERHALTEN BLEIBT, BITTE IMMER SICHERSTELLEN, DASS DIE NACHSTEHENDE ANLEITUNG VOR JEDEM GEBRAUCH AUFMERKSAM GELESEN WIRD!

- Vor Instandhaltungsmaßnahmen oder im Falle von mechanischen Ausfällen muss das Gerät zuerst vollständig ausgeschaltet werden. Stellen Sie hierzu den Netzschalter (POWER) auf der Ofenrückseite auf AUS (OFF) und trennen Sie den Netzstrecker von der Stromversorgung.
- Der Sinterofen sollte nur von qualifizierten Technikern oder vom Ofenhersteller empfohlenen Fachleuten geöffnet werden.
- Alle an den Ofen angeschlossenen Pumpen sowie solche,l die von Hersteller oder anderen Lieferanten zur Verfügung gestellt wurden, müssen mit dem CE-Symbol versehen sein. Wenden Sie sich im Zweifelsfall an Ihren Ofenlieferanten.
- Achten Sie darauf, nur Keramik und Legierungen zu verwenden, die insbesondere für dentale Sinter- und Drucköfen vorgesehen sind.
- Bestimmte Ofenteile erreichen während des Betriebs sehr hohe Temperaturen. Verwenden Sie auf jeden Fall die mitgelieferten Pinzetten.
- Unternehmen Sie keinesfalls den Versuch, den Sinterofen ohne Genehmigung zu öffnen, da Ihre Garantie dadurch unwirksam wird. Wenden Sie sich für alle notwendigen Reparatur- und Instandhaltungsarbeiten an den Shenpaz-Kundendienst.

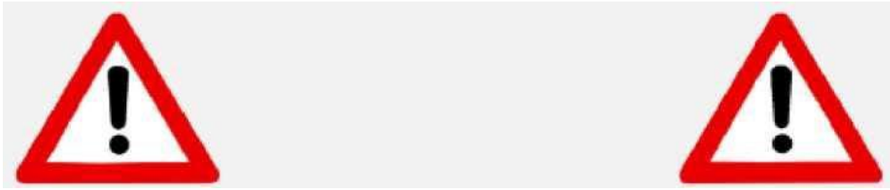
- Gehen Sie für den Austausch von Sicherungen wie folgt vor:

  1) Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.
  2) Tauschen Sie die Sicherung aus.
  3) Vergewissern Sie sich, dass auf der Ersatzsicherung die korrekten Sicherungsparameter vermerkt sind.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

• Wenn es während des Ofenbetriebs zu einem Stromausfall kommt, gehen Sie wie folgt vor:

1) Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.
2) Senken Sie den Tisch ab. Setzen Sie dazu die mitgelieferte Kurbel in die Sechskantschraube auf der Ofenrückseite ein.



ACHTUNG!

Wenn der Sinterofen betrieben wird, muss auf dem Liftteller immer ein Keramiktisch stehen!



ACHTUNG!

Nehmen Sie den Ofen mit beiden Händen heraus. Greifen Sie dazu den Ofen mit der einen Hand oben und mit der anderen Hand unten.

ACHTUNG!

Ziehen Sie den Sinterofen nicht am Tisch heraus, um Beschädigungen zu vermeiden.

Inhaltsverzeichnis

Installation 4
Schalter und Tasten 5
Funktionen, Anzeigen und Programmierungen 9
Menüfunktionen 10
Diagnose-/Optionsmenü 16
Technische Daten 19
Außerbetriebnahme und Entsorgung 20
Vertrieb und technischer Kundendienst 20

Dental Servis — Serdar Ayısıt — 0555 274 05 51

Sehr geehrter Kunde,

Während des Transports nehmen Heizmuffel und keramischer Tisch Feuchtigkeit auf. Daher müssen vor der erstmaligen Inbetriebnahme des Ofens die folgenden Maßnahmen getroffen werden:
Installieren Sie den Ofen in Übereinstimmung mit den Angaben in der Betriebsanleitung und legen Sie den Keramiktisch auf das Lift-Fach. Geben Sie den Programm Nr. 199 ein:

Programm Nr. 199

Start-Temp: 400 °C
Heizrate: 40 °C/Min.
Hohe Temp. 950 °C
Temp.Verz: 1 Min.
(ohne Vakuum)

Starten Sie das Programm für 3 bis 4 Mal hintereinander, um die Heizmuffel zu trocknen. Erst nachdem der Trocknungsprozess beendet ist, ist der Ofen betriebsbereit. Jede Nichtbeachtung kann zu Schäden am Ofen und Pumpe führen und könnte ein unzureichende Brennergebnisse verursachen.

Installation

Auspacken:

Untersuchen Sie die Ofenverpackung auf sichtbare Schäden.

Überprüfen Sie anhand untenstehender Liste, ob alle Komponenten enthalten sind:

- 2 Keramiktische
- Netzkabel
- Pumpenschlauch
- 8 A Sicherung 230 V 15 A Sicherung für 100/115 V (für die Heizfunktion)
- 5A Sicherung 230 V 6,3 A Sicherung für 100/115 V (für die Pumpenfunktion)
- Bedienungsanleitung
- Pinzetten
- 6-mm-Notfallschlüssel

Zusätzliche Komponenten des Gemini LT Druckofens:

- Drucktisch
- Zylinderdrucksystem, samt 2 ShenPaz-Basisplatten, 2 Form-Plunger und 2 e-Basisplatten (kompatibel mit e. max)

Anmerkung: Die Verpackung wurde insbesondere für das sichere Transportieren des Ofens

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

konstruiert, daher empfehlen wir Ihnen, die Originalverpackung für zukünftiges Transportieren aufzubewahren.

Aufbau:

Stellen Sie den Ofen auf einen ebenen Untergrund und wahren Sie einen Abstand zur Wand von mindestens 10 cm. Halten Sie brennbare Gegenstände vom Ofen fern. Schützen Sie den Ofen vor direkter Sonneneinstrahlung, um mögliche Schäden am LCD-Display zu verhindern. Schützen Sie den Ofen auch vor starker Luftzirkulation (wie z. B einem Ventilator), um Fluktuationen der Temperaturanzeige zu vermeiden, wenn Sie die Kammer öffnen.

Stromversorgung:

Schließen Sie den Ofen an eine geerdete Steckdose an. Vergewissern Sie sich, dass die Parameter den elektrischen Spezifikationen des Gemini LT /Gemini LT Druckmodells entsprechen.

Ihr Ofen ist mit dem neusten Software-Wiederherstellungssystem ausgestattet. Im Falle eines Stromausfalls wird Ihr Zyklus vollständig wiederhergestellt, wobei ein Temperaturabfall auf maximal 150 °C/302 °F nicht überschritten wird. Bei einem Temperaturabfall unter diesen Wert wird der Zyklus abgebrochen, um unnötiges Brennen zu verhindern.

Vakuumpumpe:

Schließen Sie den Netzstecker und den Vakuumschlauch an den Ofen an.

Druckluft: nur beim Pressmodell verfügbar

Schließen Sie den Ofen über einen Druckluftschlauch an ein Druckluftsystem an. Der eingespeiste Maximaldruck darf 8 – 10 Bar nicht überschreiten. Um Schäden am Ofen zu vermeiden, muss die Druckluft absolut trocken sein.

Schalter und Tasten

Übersicht des Bedienfelds



Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Hauptschalter:

Der Hauptschalter befindet sich an der Ofenrückseite. Den Schalter auf AN stellen. Ein Tonsignal erklingt.

Menü



Drücken Sie auf **Menü**, um den Ofen einzuschalten. Im Bildschirmfenster erscheint die Programmübersicht, und der Ofen befindet sich im Ruhemodus.
Wenn Sie zweimal auf die Taste drücken, öffnet sich der Menü-Setup.

WICHTIGER HINWEIS:
Der darf ohne Keramiktisch oder Presstisch keinesfalls beheizt werden!

Zifferntasten



Mittels dieser Tasten werden Parameter, die Nummern ausgewählter Programme und Programmbezeichnungen eingegeben und einzelne Menü-Untereinträge direkt ausgewählt.

Pfeiltasten

Die Pfeiltasten dienen verschiedenen Zwecken, je nach dem, welcher Bildschirm auf dem Display erscheint.



- Liftsteuerung im Diagnosemenü, Menü durch Drücken von PF + Zifferntaste 2 aufrufen.

Mit den Pfeiltasten zur Seite den linken oder rechten Arbeitstisch auswählen. Liftbewegung (lang auf den Pfeil nach unten oder oben drücken)

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

- Im Bildschirmfenster der Programmübersicht:

Auswahl von Parametern, die eingegeben oder modifiziert werden sollen *(kurz auf die Pfeile nach oben oder unten drücken)*

- Auf dem Display, “Programmliste”: Das gewünschte Programm auswählen
- In verschiedenen Bildschirmen: Auswahl von Untereinträgen
- Im Hauptbildschirm zum Setup (links) oder zu Optionen (rechts) navigieren

Auf den Pfeil nach links oder rechts drücken, um vom Setup oder den Optionen zum Hauptmenü zurückzukehren.

Zyklustasten (links oder rechts)



Es gibt 2 Zyklustasten, eine für jeden Arbeitstisch.

Auf diese Taste drücken, um das ausgewählte Programm auf der entsprechenden Seite zu starten.

STOPP-Taste



Diese Taste zweimal drücken, um das aktuelle Programm (Sicherheitsfrage) abzubrechen. Die Heizkammer wird geöffnet.

Haltetaste



- Diese Taste drücken, um das aktuelle Programm zu unterbrechen. Diese Funktion („Halte“-Taste) wird zum Modifizieren des aktuellen Programms verwendet. Die noch ausstehenden Parameter des aktuellen Programms werden vorübergehend geändert. Das ursprünglich gespeicherte Programm wird nicht geändert. Gehen Sie wie folgt vor:
  1. Drücken Sie auf die HOLD-Taste (Halten) (das Programm wird unterbrochen)
  2. Drücken Sie auf die Pfeil- und Zifferntasten, um die Programmparameter zu modifizieren.
  3. Drücken Sie zum Bestätigen auf ENTER.
  4. Erneut auf diese Taste drücken, um das Programm fortzusetzen.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Während der Zyklus aufgerufen ist, jedoch nicht ausgeführt wird: Diese Taste im Betriebsmodus drücken, um den Bezeichnungseditor aufzurufen.

Programmtaste



Vorne auf dem Bedienfeld befinden sich zwei PROG-Tasten, eine für jeden Arbeitstisch.
Mithilfe dieser Taste wird eine Programmnummer für den entsprechenden Arbeitstisch ausgewählt; nachdem die PROG-Taste gedrückt wurde, die Zifferntaste(n) drücken, um die Programmnummer auszuwählen und mithilfe von ENTER bestätigen.
Nachdem "prog+XXX" gedrückt wurde, erscheinen automatisch die Liste und das ausgewählte Programm.

Wechseln zum Grafikdiagramm und Zurückkehren zum Parameterbildschirm



Auf diese Taste drücken, um das Grafikdiagramm anzuzeigen. Erneut drücken, um zum Parameterbildschirm zurückzukehren.

PF – Vor-Funktionen



Diese Taste im Ruhemodus drücken, um den Diagnosemodus zu aktivieren.

Nachtmodus

Um die Temperatur erheblich länger konstant auf 100 °C zu halten. Der Nachtmodus kann auf zweierlei Weise aktiviert werden:

1. Starten Sie das Programm "0“, um den "normalen Nachtmodus“ zu aktivieren.
2. Der "automatische Nachtmodus" kann nur bei laufendem Programm gestartet werden, wenn die Zyklus-Taste gedrückt wird und das besagte Programm auch läuft. Ein zweites Mal auf die Zyklus-Taste drücken, um den "automatischen Nachtmodus" zu deaktivieren.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Funktionen, Anzeigen und Programmierungen

Bildschirmfenster der Programmübersicht

Dieses Display ist in verschiedene Sektionen und zwei unterschiedliche Farben unterteilt.

Dunkelblau sind alle Parameter sowie der linke Schwenktisch hinlegt.

Weiß sind alle Parameter sowie der rechte Schwenktisch hinlegt.

Beispiele siehe untenstehende Screenshots:

Der Statusbereich befindet sich links auf dem Display und zeigt den aktuellen Status des Programms für den linken Arbeitstisch (oberer Teil) und das Programm für den rechten Arbeitstisch (unterer Teil) an.

Oben links wird die Programmnummer 20 für den linken Schwenktisch, der Name des Programms und die Zeit angezeigt.

In der Mitte wird der aktuelle Status des laufenden Programms angezeigt (dunkelblau oder weiß, je nach Arbeitstisch).

Unten links wird die Programmnummer 21 für den rechten Schwenktisch, der Name des Programms und die Zeit angezeigt.

Alle Parameter des Programms werden rechts im Display angezeigt. Auf der rechten Bildschirmseite können auch Programme eingegeben und bearbeitet werden.

Dunkelblau, wenn das linke Programm programmiert wird.

Weiß, wenn das rechte Programm programmiert wird.



Der Vakuumwert für jeden Parameter erscheint im Abschnitt VAC mittig links.

Die Vakuumparameter werden in der Displaymitte angezeigt:

AN-AUS-VERZ.-PEGEL

Grafische Darstellung

Dieses Bild zeigt die grafische Darstellung des aktuellen Programms und dessen Parameter an.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51



Modi

- Programm Nummer 1 ist voreingestellt. Der Vorheizmodus entzieht der Muffel Feuchtigkeit und trocknet sie.
- Beim Gemini LT stehen für die "Programmierung" die Ziffern 2 – 200 zur Verfügung.

Programme wählen und starten

Drücken Sie auf die PROG-Taste auf der entsprechenden Seite, um die vorgespeicherte Liste aufzurufen. Mithilfe der Pfeiltasten können Sie durch die Liste navigieren oder die Programmnummern direkt über die Zifferntasten eingeben.

Auf ENTER drücken, um die Auswahl zu bestätigen.

Auf die ZYKLUS-Taste drücken, um die Seite auszuwählen, für die das Programm gestartet werden soll. CYC (für Zyklus) erscheint weiß, während der Zyklus aktiviert ist.

Sobald das Programm abgeschlossen ist, öffnet sich die Heizkammer und ein Tonsignal erklingt.

Nach einigen Sekunden wird das aktuelle Programm beendet.

Ist für den anderen Arbeitstisch ein anderes Programm programmiert, beginnt dieses automatisch, nachdem die Tiefsttemperatur des neuen Programms erreicht ist.

Vorheizprogramm

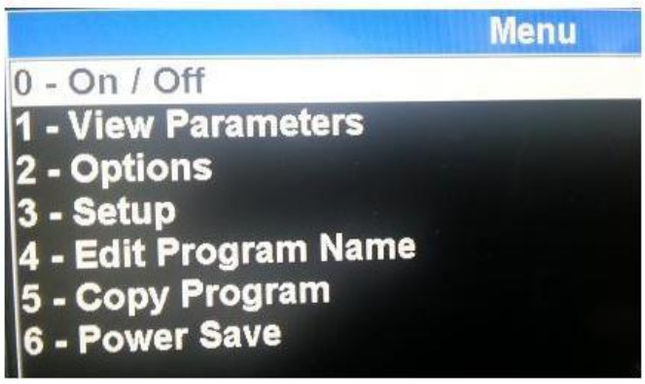
Wichtiger Hinweis:

Während des Transports, der Lagerung oder der Nichtverwendung kann die Muffelisolierung Feuchtigkeit absorbieren. Um Schäden am Vakuum- und Heizsystem zu verhindern und um grundsätzlich Sinterresultate gleichbleibender Qualität zu erhalten, empfehlen wir dem Nutzer, das Vorheizprogramm (Programmziffer 1) zu Beginn solchen Perioden durchzuführen. Nach jedem vollständigen Abkühlen nach Betrieb wird dies empfohlen.

Menüfunktionen

Über die rechte Menütaste wird das MENÜ aufgerufen. Es gibt 6 Untereinträge:

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51



Treffen Sie Ihre Auswahl mithilfe der Zifferntasten.

0. **Den Ofen über das Logo ausschalten**

   Drücken Sie auf "0" und "Ent", um zum Logo-Bildschirm zurückzukehren, ohne den Ofen über den Hauptschalter auszuschalten.

1. **Das aktuelle Programm anzeigen**

Mithilfe dieser Funktion kann der Programmparameter Schritt für Schritt und zusätzlich zum Zugriff auf die Parameter des Hauptbildschirms mit den Pfeilen nach unten und oben bearbeitet werden.

2. **Optionen:**

Hiermit können die Standardparameter Ihres Ofens konfiguriert werden: C°/F°/mmHg/Mbar/HPa, Kalibrierungsanpassung, Pumpenkühlung, Sprache, Grafikzeit, 11 Parameter oder 13 Parameter, Vakuumpegelvoreinstellung.

* Sind die Vakuumwerte voreingestellt, erscheinen sie nicht auf dem Parameterbildschirm.

Werden in diesem Bildschirm Optionen geändert, erscheinen die Displaykonfigurationen automatisch je nach ausgewählter Option.

HINWEIS: Das eingegebene Programm wird von den Funktionen her wie vorgesehen durchgeführt; der einzige Unterschied besteht in den Anzeigen des Bildschirms.

Die vier folgenden Bildschirmbeispiele stehen als einzige für den Ofen als Anzeigekonfiguration zur Verfügung.

11 Parameter ohne Vakuum-Voreinstellung



12 Parameter ohne Vakuum-Voreinstellung



13 Parameter ohne Vakuum-Voreinstellung



10 Parameter ohne Vakuum-Voreinstellung



Siehe nächster Abschnitt

3. SETUP-MENÜ:



Endtemp und Heizrate

Setupbildschirm für den Lift standardmäßig genutzt:

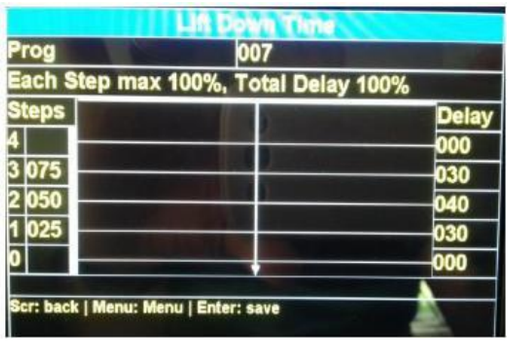
1. Lift-Positionen – Schließen *(programmspezifisch)*

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

LIFT AUF-ZEIT

	Liftparameter beim Schließen auswählen. Zum Bearbeiten auf die Pfeiltasten, die auf ENTER drücken. Der wiederholbare Liftpfad bearbeitbar in der linken Spalte, während die Zeiten in % in der rechten Spalte bearbeitet (relativ zur gesamten "Schließen des Lifts"-Zeit des entsprechenden Programms).

2. Lift-Positionen – Öffnen *(programmspezifisch)*

	Liftparameter beim Öffnen auswählen. Zum Bearbeiten auf die Pfeiltasten, die Zifferntasten und auf ENTER drücken. Der entsprechende Liftpfad wird in der linken Spalte bearbeitet, während die Haltezeiten in % in der rechten Spalte bearbeitet werden (relativ zur kompletten Zeit für das “Öffnen des Lifts” des entsprechenden Programms).

3. Tempern: Den Tisch für jeden Zyklus öffnen.



Das Öffnen und Schließen kann in diesem Bereich für jedes Programm voreingestellt werden.
Folgen Sie dazu den Hinweisen auf dem Bildschirm:
Mithilfe der Pfeile navigieren, den neuen Wert samt Grenzwert eingeben und speichern

4. <u>Das Programm umbenennen:</u>

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51



Drücken Sie im Menü auf Nummer "5" + ENT , um die Programmbezeichnung zu bearbeiten.

Geben Sie mithilfe der Zifferntasten eine neue Programmbezeichnung ein. Schalten Sie mithilfe der Pfeile nach oben/unten die Ziffern auf dem Bildschirm auf die entsprechenden Buchstaben. Die Zifferntasten entsprechen den Buchstaben, die auf dem Bildschirm erscheinen.

Gehen Sie mit den Pfeilen nach rechts/links zum Punkt, der bearbeitet werden soll und bearbeiten Sie die bestehende Programmbezeichnung.

Mithilfe der Pfeiltasten wird die Mauszeigerposition geändert.

Mithilfe der linken ZYKLUS-Taste wechslen Sie von Groß- zu Kleinbuchstaben.

Programminhalte bearbeiten:

1. Zum Auswählen der Buchstaben auf die Pfeiltasten drücken.
2. Zum Eingeben der Buchstaben auf die Zifferntasten drücken.
3. Zum Bearbeiten weiterer Buchstaben die obigen Schritte 1 und 2 vornehmen.
4. Zur Bestätigung auf ENTER drücken.

5. Das Programm kopieren:

Drücken Sie zum Kopieren eines Programms gemäß der Anleitung auf dem Bildschirm die Eingabetaste, um das Programm, seinen Namen und sämtliche Parameter zu kopieren.

6. Energiesparmodus:

Die Temperatur wird nach der voreingestellten Zeit erreicht und die Tür bleibt zum Aufrechterhalten der Ofentemperatur geschlossen.

7. Nur für die Gemini LT PRESS Version

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Der Gemini LT Press ist die Pressversion des Gemini LT.

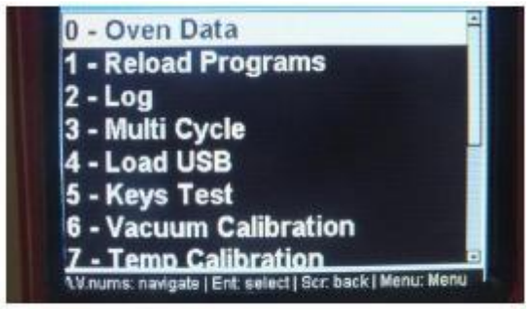
Die Programme 200 bis 249 können für den Presszyklus programmiert werden.

ShenPaz liefert ein vollständiges Kit mit Presszylinder und Kolben für alle Inlets auf dem Markt.

Der Pressvorgang kann leicht mit 6 Parametern programmiert werden

1- Start-Temp
2- Heizrate
3- Hohe Temp
4- Temp.Verz.
5- Pressverzögerung
6- Kühlzeit

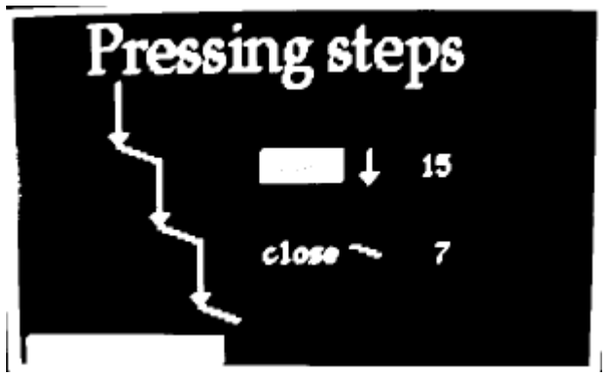
Die neueste Shenpaz-Technologien für Pressfunktionen sind für alle Arten von Inlets anpassbar und werden automatisch beendet, während der Zylinder voll ist. Um diese Funktion abzubrechen, vor dem Zyklus auf die PF-Taste drücken; PF erlischt auf dem Bildschirm. Die Änderung bleibt gültig, bis der Anwender erneut eine Änderung vornimmt (diese Funktion gilt nur für das jeweilige Programm)



(מסך פרס יוחלף בהמשך)

Druckschritte

Wird im Parameterbildschirm die Pressverzögerung markiert und ein Programm ausgewählt, können Sie diesen Setup automatisch aufrufen, indem Sie auf die Menü-Taste drücken.



Das Einzigartige am Gemini LT Press ist das integrierte Pressverfahren, das die Homogenität gepresster Keramik erhöht, was die Gefahr von Rissen oder Schäden der Muffel verringert.

Während des Druckverfahrens wird der angewendete Druck in regelmäßigen Intervallen verringert und daraufhin wieder erhöht.

Sie können die Intervallschritte auf Wunsch individuell definieren:
Verwenden Sie die Pfeiltaste nach "unten" und geben Sie den Wert mit den Zifferntasten (Einheiten in Sekunden) ein . Die Pfeiltaste nach "rechts" gibt den Wert zum "Schließen" ein.

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Zubehör zum Pressen

1- Press-Kit



2-1 Pressrohr



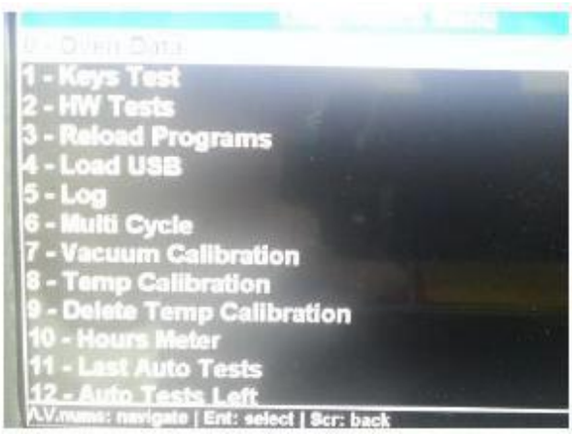
3-1 Presstisch



Diagnose-/Optionsmenü

Drücken Sie auf PF-Taste auf dem Logo-Bildschirm, um das Diagnosemenü aufzurufen. (Der Ofenname erscheint auf dem Display.)

Die gewünschte Funktion wird mithilfe der entsprechenden Zifferntaste aufgerufen.



Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Im Übersichtsfenster erscheinen die zur Verfügung stehenden Diagnosewerkzeuge; wählen Sie eine Nummer aus und drücken Sie auf die "Ent-Taste", um den entsprechenden Bildschirm auszuwählen.

0/Ofendaten



Hier werden die grundlegenden Ofendaten angezeigt. Diese Angaben umfassen auch wichtige Hinweise im Falle eines möglichen Ausfalls oder einer eventuellen Fehlfunktion. Des Weiteren erscheinen die Software-Version sowie die Kalibrierungswerte.

1/Tastaturtest



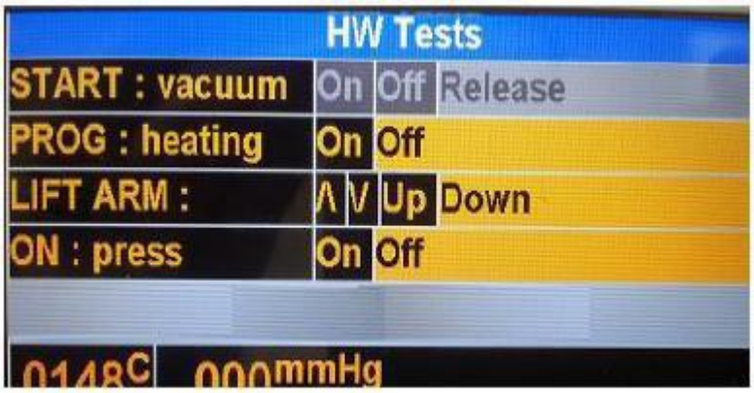
Diese Diagnosefunktion dient der Tastaturüberprüfung und stellt fest, ob alle Tasten ordnungsgemäß funktionieren.

Die Tastatur erscheint auf dem Display.

Führen Sie den Test durch, indem Sie jede Taste einmal drücken und überprüfen, ob das entsprechende Symbol auf dem Display erscheint.

2/Hardware-Test

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51



Hierbei werden die einzelnen Komponenten überprüft. Drücken Sie auf die AN -Taste, um die Pressform zu überprüfen. Auf der Linie darunter erscheint der angewendete Druck (in Bar). Drücken Sie auf Start, um das Vakuum zu starten/stoppen/abzulassen. Befolgen Sie für weitere Schritte die Anweisungen auf dem Bildschirm.

3/Alle Programme wiederherstellen

Sind die Programme und eingestellten Daten des Herstellers , einschließlich der Lift-Parameter, während des Betriebs geändert worden, werden diese wiederhergestellt. Drücken Sie hierzu im Diagnosemenü die Zifferntaste 1+ENT. Nach wenigen Minuten sind die voreingestellten Programme wiederhergestellt.

Warnung! Dieser Bedienschritt löscht das Ofenprogramm

4/USB laden: nur für Techniker

5 Log

6/Mehrfachzyklen: nur für Techniker

7/Vakuumskalibrierung

Hierbei handelt es sich um Wartungsfunktionen, die ausschließlich von einem Gerätefachmann durchgeführt werden sollten. **Warnung! Dieser Bedienschritt löscht die Ofenkalibrierung.**

8/Temperaturkalibrierung

Hierbei handelt es sich um Wartungsfunktionen, die ausschließlich von einem Gerätefachmann durchgeführt werden sollten.

Warnung! Dieser Bedienschritt löscht die Ofenkalibrierung.

9/Temp.- Kalibrierung löschen:nur für Techniker

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Warnung! Dieser Bedienschritt löscht die vorherige Ofenkalibrierung.

10/Stundenmeter



In diesem Bildschirm können Sie die Nutzungsdauer Ihrer Muffel mitverfolgen. Es wird empfohlen, die Muffel nach jeweils 3000 Arbeitsstunden über 600 Grad auszutauschen.

11/Letzter Auto-Test: nur für Techniker
12/Auto-Testlinks: nur für Techniker
12/Auto-Testrechts: nur für Techniker

Technische Daten

Allgemeines:

Abmessungen	450 mm x 450mm x 680mm (H);
Muffelkammer	ϕ95 mm x 60 mm; ϕ 3,7" x 2,6"
Brenntisch	ϕ 90 mm; ϕ 3,5"
Nettogewicht	35 kg/89 lbs
Aufheizgeschwindigkeit	230 V von 10 auf 100 °C/ 50 – 212 ºF 115 V von 10 auf 100 °C/ 50 – 212 ºF
Pumpenkapazität	230 V 5 A 115/100 V 6,3 A
Netzspannung	230 V 1750 W 50/60 Hz 115V 1100 W 50/60 Hz
Vakuumpegel	Bis zu 980 mBar Bis zu 740 mmHg
Zeit	In Min. und Sek. mm:ss
Temperatur	Bereich 100 ° bis 1180 °C; 112º bis 2156 ºF

Transport- und Lagerbedingungen

Temperatur	10 bis 40°C (32° bis 104°F)

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51

Relative Luftfeuchte	Unter 100 % rel. Luftfeuchte

Betriebsbedingungen

Temperatur	10°C bis 40°C [104°F]
Luftfeuchte	80 % rel. Luftfeuchtigkeit bis zu 31 °C/88 °F

Außerbetriebnahme und Entsorgung



Bringen Sie dieses Gerät bitte zum umweltfreundlichen Entsorgen zu einer Sammelstelle für Metall- und Elektronikprodukte oder zurück zum Hersteller.

Vertrieb und technischer Kundendienst

Shenpaz Dental, an Electrotherm Group division

Ha Taasia Street, 5

Ramat Gabriel Industiral Park, Migdal HaEmek 231010

Israel

Telefon: +972- 046666902

Fax: +972 /-035620259

www.Shenpaz.com

info@shenpaz.com

Version: 01

Technische und visuelle Änderungen vorbehalten. Shenpaz 11/05/13

Zusammenstellung der Betriebsanleitung:
05/2013

Dieses Gerät wurde für den Dentalsektor entworfen und muss wie in der Betriebsanleitung beschrieben verwendet werden. Der Hersteller übernimmt für Schäden aus einer andern als der

Dental Servis — Serdar Ayısıt — 0555 274 05 51

in dieser Anleitung beschriebenen Nutzung sowie als Ergebnis einer missbräuchlichen Verwendung keine Haftung. Darüber hinaus obliegt es dem Benutzer, das Gerät vor Gebrauch eigenverantwortlich auf dessen Eignung und mögliche Verwendung für den geplanten Verwendungszweck hin zu überprüfen, vor allem, wenn dieser Zweck nicht in der Betriebsanleitung beschrieben wird. Dies gilt auch, wenn das Gerät in Verbindung mit Produkten von Wettbewerbern verwendet wird.

Anmerkung:

Dental Servis
Serdar Ayısıt
0555 274 05 51